НПО «АКОНИТ» И ПАО «СЕВЕРСТАЛЬ»: 15 ЛЕТ ЭФФЕКТИВНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

НПО АКОНИТ
Комплексные решения конвейерного транспорта
Инжиниринг

Компания из Вологды поставила оборудование для крупного инвестиционного проекта – коксовой батареи №11



Проект по строительству коксовой батареи на площадке Череповецкого металлургического комбината, который входит в состав дивизиона «Северсталь Российская сталь», – уникальный. Используемые технологии, экологическая составляющая, увеличение объемов производства – это только часть «привлекательности» КБ №11. Участие в таком масштабном проекте – инвестиции составили более 34 млрд рублей – знаковый опыт и прекрасная возможность.

В чем уникальность коксовой батареи №11? Агрегат, оснащенный технологией трамбования угольной шихты, является одним из первых объектов такого типа в России. Производительность новой коксовой батареи – 1400 тысяч тонн в год (будут запущены в эксплуатацию 2 блока по 56 печей в каждом производительностью по 700 тысяч тонн). Первый блок КБ-11 начал выдавать продукцию в 2020 году, запуск второго блока планируется в 2021 году.

НПО «Аконит» и ПАО «Северсталь» сотрудничают уже более 15 лет. За это время реализовано свыше 10 проектов по изготовлению, монтажу и шеф-монтажу оборудования для подразделений компании. Кроме того, конвейерные системы НПО «Аконит» успешно работают на АО «Карельский окатыш», АО «Яковлевский ГОК», АО «Олкон», АО «Воркутауголь».

Одно из ключевых преимуществ новой батареи – наилучшие доступные технологии в области экологии. Проект предусматривает ряд технических разработок для защиты окружающей среды, например, система беспылевой выдачи кокса из камер.

Принять участие в строительстве современного, мощного, отвечающего экологическим требованиям производства для любой компании-поставщика оборудования очень заманчиво. Опыт, возможность предложить и внедрить технологические новинки, показать свой профессионализм – вот далеко не полный перечень причин быть в этом проекте.

Специалисты НПО «Аконит» спроектировали и поставили более 20 единиц конвейерного оборудования для первой очереди КБ №11. Это ленточные и катучие конвейеры с шириной ленты от 500 до 1400 см. Они используются для транспортировки угля и кокса. Дополнительно было спроектировано и изготовлено 2 элеватора, а также ряд нестандартного оборудования: шиберы, затворы и прочее.

Проектировщиком оборудования выступил ГП «ГИПРОКОКС». При этом сотрудники НПО «Аконит» предложили внести в оборудование конструктивные изменения, которые улучшили предлагаемые технические решения. Например, конструкторы предложили использовать современные немецкие редукторы и мотор-редукторы, это позволило увеличить надежность оборудования.

Важным условием заказчика было выполнение обязательств по изготовлению и поставке оборудования в строго указанные сроки, так как этот проект имеет важное значение для ПАО «Северсталь» в целом (реализуется в рамках одного из стратегических приоритетов компании «Лидерство по снижению затрат»). Работы были выполнены за 8 месяцев: контракт подписан в марте, а поставки осуществлены в декабре 2020 года. Также специалисты НПО «Аконит» провели шеф-монтаж оборудования.

Еще одной отличительной особенностью коксовой батареи №11 является автоматизация многих производственных процессов, в том числе и транспортировки грузов. Для этого, например, конвейеры НПО «Аконит» оснащены необходимыми датчиками для дальнейшей обвязки их в программное обеспечение коксоаглодоменного производства. Автоматизация позволит вести постоянный мониторинг работы систем конвейеров и снизить риски внепланового простоя оборудования.

www.npoakonit.ru

«Уникальный проект дает уникальные возможности и опыт», – отмечают в НПО «Аконит». И конечно, такие проекты дают стимул к дальнейшему росту и развитию.



3D -модель ленточного конвейера

