# ВСЕ, ЧТО НУЖНО ДЛЯ ПЕРЕВАЛКИ НАВАЛОМ

**Российские машиностроители предлагают оборудование и решения для перевалки насыпных и навалочных грузов в портах и терминалах**

«ГДЕ ИЗГОТОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ?», «ЧЬИ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ ИЛИ ПЛАНИРОВАЛИСЬ?», «КАК РЕШАЮТСЯ ВОПРОСЫ ЛОГИСТИКИ?», «КЕМ БУДЕТЕ ЗАМЕНЯТЬ ПОСТАВЩИКА?» – ВСЕ ЭТИ ВОПРОСЫ ЗВУЧАЛИ НА ПРОШЕДШЕМ В МОСКВЕ 22-23 МАРТА ОЧЕРЕДНОМ ЕЖЕГОДНОМ ФОРУМЕ «ИНФРАСТРУКТУРА ПОРТОВ: НОВОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО, МОДЕРНИЗАЦИЯ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ», КОТОРЫЙ ОТЛИЧАЛСЯ БОЛЬШОЙ ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТЬЮ К ПРОБЛЕМАМ ПОРТОВОЙ ОТРАСЛИ И ВЫСОКОЙ ВОВЛЕЧЕННОСТЬЮ УЧАСТНИКОВ В ДИСКУССИЮ.

ФОРУМ СТАЛ ОДНИМ ИЗ ПЕРВЫХ МЕРОПРИЯТИЙ, ПРОШЕДШИХ В УСЛОВИЯХ НОВЫХ ЭКОНОМИЧЕСКИХ РЕАЛИЙ. ОН ПОКАЗАЛ, ЧТО ПОРТЫ – ТА ОТРАСЛЬ, КОТОРАЯ ПОТРЕБУЕТ К СЕБЕ ВНИМАНИЯ ГОСУДАРСТВА И БИЗНЕСА В БЛИЖАЙШИЕ НЕСКОЛЬКО ЛЕТ НЕ ТОЛЬКО С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ЛОГИСТИКИ ПЕРЕВОЗОК, НО И В СВЯЗИ С ПОТРЕБНОСТЬЮ В ПЕРЕГРУЗОЧНОМ ОБОРУДОВАНИИ И В ЕГО ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИИ. В ФОРУМЕ ПРИНЯЛО УЧАСТИЕ РОССИЙСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НПО «АКОНИТ», КОТОРОЕ УЖЕ СЕГОДНЯ ГОТОВО ЗАМЕСТИТЬ ИМПОРТНОЕ КОНВЕЙЕРНОЕ И ИНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ В РОССИЙСКИХ ПОРТАХ.

**НАТАЛЬЯ ЭРГАРДТ**

## РЕШЕНИЯ ДЛЯ КРУГЛОГОДИЧНОЙ РАБОТЫ

В прошлом году «Аконит» для дальневосточного порта изготовил комплекс оборудования для загрузки судов с прицелом на дальнейшее развитие – вторую очередь проекта. Компания предложила собственные технические решения, позволяющие эксплуатировать оборудование круглогодично. Одно из таких решений с точки зрения инженерной мысли оказалось простым и изящным – питатель было предложено поставить на салазки, что существенно облегчило его передвижение и сняло проблему эксплуатации оборудования зимой, когда идет мокрый снег и затрудняется транспортировка на колесах.

В рамках проекта были изготовлены ленточные питатели, которые получают материал от погрузчиков и передают его на конвейер, перегрузочная станция, конвейер с интегрированной тележкой, судопогрузочная машина. Комплекс оборудования обеспечит транспортировку угля от склада до погрузки на судно.

«Это очень интересный проект. Мы расширили ассортимент выпускаемого оборудования за счет судопогрузочной машины, а наши специалисты в очередной раз показали, насколько детально и глубоко можно работать с запросом заказчика и учесть все его пожелания, – рассказал директор НПО «Аконит» Дмитрий Викторов. – Мы отмечаем высокий интерес как к технологическому оборудованию – питателям, судопогрузочным машинам, так и к транспортному оборудованию – причальным и полевым конвейерам».

Как сообщил Д. Викторов, основные компетенции компании в изготовлении оборудования для портов развиваются в нескольких направлениях.

Первое – склады насыпных материалов (промежуточные и насыпные), где применяются такие виды оборудо-

### О КОМПАНИИ

НПО «Аконит» – одно из крупнейших российских машиностроительных предприятий – специализируется на решениях по транспортировке насыпных грузов. На собственных производственных площадках компания изготавливает все виды востребованного у заказчиков конвейерного оборудования, в том числе оборудование для организации складов, магистральные конвейеры и т.д.

НПО «Аконит» сотрудничает с предприятиями химической, золотодобывающей, горнодобывающей, металлургической, угольной, энергетической и других отраслей. Для морских и речных портов компания предлагает судопогрузочные машины, кратцер-краны, реклаймеры, конвейеры и другое оборудование для транспортировки и перевалки насыпных грузов. В арсенале компании – практический опыт в изготовлении и поставке оборудования для стивидоров Усть-Луги и Находки.

вания, как кратцер-краны (боковой или консольный реклаймер, полупортальный и портальный реклаймеры), разгрузочные телеги, катучие конвейеры. В последнее время наблюдается растущий интерес к купольным складам как наиболее оптимальному и экологичному решению в отрасли.

Второе – загрузка судна. С этой задачей успешно справляются судопогрузочные машины, укомплектованные телескопическими загрузочными рукавами.

Третье – разгрузка транспортных средств (жд и автотранспорта). Здесь используются питатели пластинчатые, хопперы для разгрузки, специальные устройства.

Четвертое – различное конвейерное оборудование для транспортировки (конвейеры ленточные стационарные (КЛС), штебелеукладчики, транспортеры).

## СВОЕ ПОЧТИ ВСЕ

Все механические детали машин и оборудования изготовлены на собственных производственных площадках НПО «Аконит». В ходе презентации продукции компании участников форума особенно заинтересовал вопрос – какой процент оборудования изготавливается внутри страны, без привлечения иностранных партнеров. Так вот, в случае с НПО «Аконит» этот процент приближается к 80%. Это стало возможным благодаря тому, что курс на импортозамещение компанией был взят несколько лет назад.

На сегодня «Аконит» провел модернизацию производственных площадок и оснастил их современным оборудованием. Так, на площадке в Вологде сейчас эксплуатируются высокоточные автоматические многофункциональные обрабатывающие центры с функцией токарной обработки, что позволяет достигать высоких показателей в точности деталей и снижать уровень брака. На этой же площадке выпускают барабаны различных конфигураций, в том числе для протяженных конвейеров.

Введена в эксплуатацию новая автоматическая линия на заводе в Елабуге (Татарстан). Здесь успешно выпускаются комплектующие для конвейеров – ролики, в их качестве можно убедиться лично – компания приглашает желающих на экскурсию. На второй квартал 2022 года запланирован ввод в эксплуатацию нового завода по производству металлоконструкций в Татарстане в ОЭЗ «Алабуга». Таким образом, вся механическая часть оборудования делается в России на производственных мощностях компании.



КОНТРОЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ СБОРКА СУДОПОГРУЗОЧНОЙ МАШИНЫ




СТРЕЛОВОЙ РЕКЛАЙМЕР

– А что с программным обеспечением, автоматикой и электроникой? – поинтересовались участники форума.

**ВАЖНО ОТМЕТИТЬ, ЧТО В ПОРТАХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ГРУЗОВ НА РАССТОЯНИЕ ДО 50 КМ АЛЬТЕРНАТИВЫ КОНВЕЙЕРНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ НЕТ, СЕГОДНЯ ЭТО САМЫЙ ВЫГОДНЫЙ СПОСОБ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ НАСЫПНЫХ ГРУЗОВ. И НПО «АКОНИТ» В ЭТОМ СЕГМЕНТЕ ЯВЛЯЕТСЯ НАДЕЖНЫМ ПОСТАВЩИКОМ**

– Несмотря на то что это покупные позиции, компания смогла подготовиться, чтобы не зависеть от одного иностранного поставщика, – ответил Д.Викторов. Он пояснил, что НПО «Аконит» всегда придерживалось принципа наличия широкого пула поставщиков, чтобы предлагать заказчикам продукцию, которую хотели именно они. Главное – все оборудование спроектировано и изготовлено специалистами «Аконита» без привлечения сторонних компаний.

«Сейчас в связи с проблемами в поставке автоматики и электроники из европейских стран идет переориента- >>



СУДОВОЙ ЗАГРУЗЧИК НА ПНЕВМОХОДУ



МОНТАЖ ПОЛУПОРТАЛЬНОГО КРАТЦЕР-КРАНА

ция на страны Азии. По автоматике мы смотрим в сторону Тайваня, – рассказал директор НПО «Аконит». – Уже проведены переговоры, и мы имеем на руках предложения от поставщиков, поэтому провала в реализации проектов не ожидается».

Конечно, вопросы импортозамещения сейчас вышли на первый план, но это не значит, что все остальные для производителей перегрузочного оборудования перестали иметь значение, например столь актуальные вопросы экологической безопасности при перевалке пылящих видов грузов. В проектах, связанных с портами, охрана окружающей среды имеет если не решающий, то очень большой вес. Загрязнение акватории недопустимо, а между тем некоторые насыпные и навалочные грузы – это и грязь, и пыль (достаточно вспомнить уголь).

В НПО «Аконит» разработаны и успешно внедрены решения по пылеподавлению, которые востребованы в проектах, связанных с пересыпом угля и т.п. Причем для каждого заказчика специалисты компании могут разработать индивидуальное решение с учетом специфики работы.

## СПАСИТЕ! СПАСЕМ!

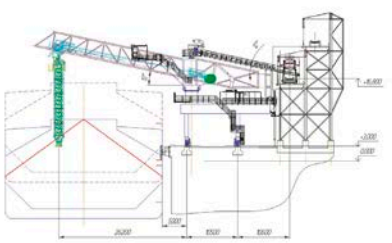
Снова вернемся к импортозамещению. Помимо нехватки деталей, оборудования, сырья, материалов, у заказчиков сегодня возникают и другие проблемы, не решаемые перенастройкой логистических цепочек.

Специалисты НПО «Аконит» в марте текущего года отметили всплеск обращений от различных производств, у которых под угрозой заморозки оказались проекты с участием иностранных компаний по запуску конвейерного оборудования. Из-за введенных ограничений и геополитической ситуации западные специалисты, которые должны были проводить шеф-монтаж, работы с системами автоматики и программным обеспечением, не могут этого сделать. В такой ситуации «Аконит» может прийти на помощь.

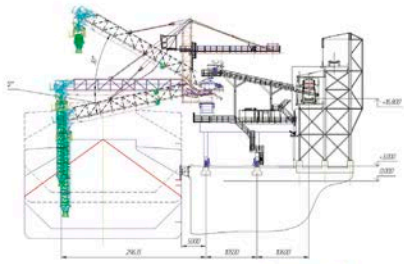
«Первые звонки раздались еще в прошлом году. Тогда к нам обратились представители компании, которая реализует проект на обогатительной фабрике «Березовская». Оборудование уже было поставлено и смонтировано, требовалась помощь в наладке АСУТП. Наши специалисты оперативно сориентировались в ситуации, прибыли на место и в течение 10 дней произвели пусконаладочные работы АСУТП на первой из двух поставленных осадочных машин. Дальнейшая работа пошла быстрее: запуск второй машины и ее АСУТП сделали за 4 дня», – рассказал представитель НПО «Аконит».

«Чтобы войти в проект, у компании есть все: опыт, отдел ВЭД и штат высокопрофессиональных переводчиков, поэтому привлекать дополнительных специалистов не понадобится. Компания готова подключаться к проекту на любом этапе, – говорит Д.Викторов. – Мы готовы развивать морское направление и уверены, что нашу продукцию и услуги оценят по достоинству».

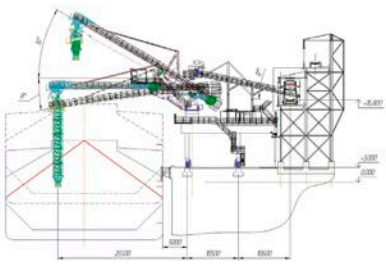
В настоящее непростое время компания запустила «горячую линию» для консультаций в отделе АСУТП. Все вопросы можно отправить на электронную почту ontasutp@npoakonit.ru. Специалисты оперативно рассмотрят заявку и свяжутся с заявителем для дальнейшей работы. ■



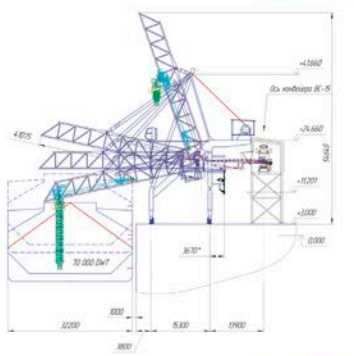
Вариант 1



Вариант 3



Вариант 2



Вариант 4

СУДОПОГРУЗОЧНАЯ МАШИНА НА РЕЛЬСОВОМ ХОДУ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

НПО АКОНИТ
Комплексные решения конвейерного транспорта Инжиниринг

160004, Россия, г.Вологда,
ул.Ударников, д.34,
тел.: +7 (8172) 20-90-16,
mail@npoakonit.ru