

НАУЧНО·ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

АКОНИТ

НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ · ЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

www.npoakonit.ru

ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ ПЕРЕВАЛКИ ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР, А ТАКЖЕ МАТЕРИАЛОВ, КОТОРЫЕ ТРЕБУЮТ ПОВЫШЕННОГО ВНИМАНИЯ К ИЗОЛИРОВАНИЮ ОТ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ

СОДЕРЖАНИЕ

КОНВЕЙЕРЫ ЦЕПНЫЕ 4
КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ С АРОЧНЫМ УКРЫТИЕМ И ПОДБОРЩИКОМ ПРОСЫПИ . . . 8
КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ С МАСЛОНАПОЛНЕННЫМИ РОЛИКАМИ/С ВЫНОСНЫМИ КОРПУСАМИ БОКОВЫХ РОЛИКОВ 12
НОРИИ 16

«НПО «Аконит» — инженерные решения полного цикла

Компетенции

Более 550 реализованных проектов в промышленности

Проектирование и конструирование
- Разработка технологических решений
- Конвейерные системы и инфраструктура
- Интеграция в действующие производства

Собственное производство
- 4 производственные площадки
- Современные технологии изготовления
- Контроль качества на всех этапах

Строительно-монтажные работы и сервис
- ШМР и ПНР
- Техническое сопровождение
- Сервисная поддержка

2002

Год основания

15 млрд

Годовой оборот (руб.)

1000+

Специалистов

Полностью отечественная компания

ISO 9001:2015

СРО 3 уровня
(СМР до 3 млрд руб.)
+ проектирование

Единый инженерный контур.
От BIM-модели до реализации
без разрывов данных

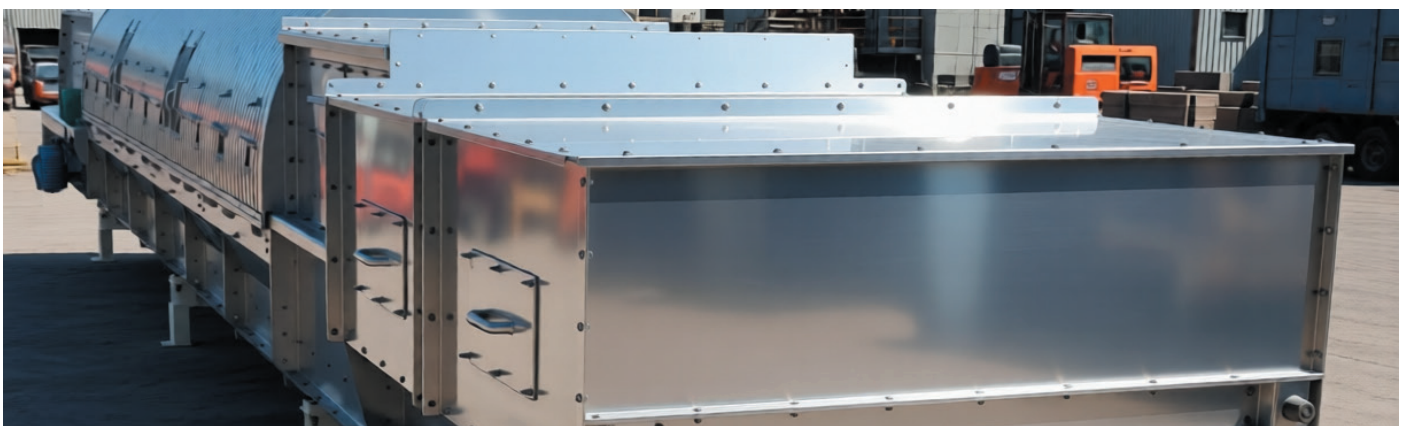
Реализуем проекты «под ключ» — от проектирования до ввода в эксплуатацию.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО

Современные сертифицированные расчетные программные комплексы АО НПО «Аконит» позволяют предоставить детальный тяговый расчет и подобрать оптимальные характеристики конвейерного оборудования для обеспечения надежности, энергоэффективности, заданной производительности и удобства обслуживания.

АО «НПО «Аконит» предлагает закрытые ленточные конвейеры, предназначенные для транспортировки зерновых культур, а также материалов, которые требуют повышенного внимания к изолированию от внешней среды.





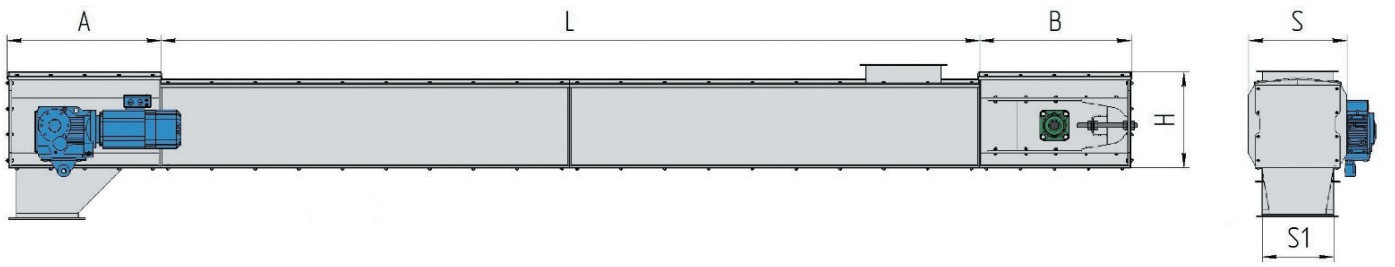




КОНВЕЙЕРЫ ЦЕПНЫЕ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначены для перемещения гранулированных или порошкообразных продуктов.
- Обработка поверхности: горячее оцинкование, порошковое, ЛКП по согласованию с заказчиком.
- Широкий ассортимент оборудования и различных опций.
- Производительность – до 1000 т/час.



Обозначение			КЗС.4	КЗС.6	КЗС.8	КЗС.10	КЗС.12	КЗС.15	КЗС.20	КЗС.25
Производительность		т/ч	40	60	80	100	120	150	200	250
Размеры A/B		мм	1000/750	1300/850						
Размеры S/S1		мм	160/240	200/280	220/320	250/370	300/420	350/470	400/520	400/520
Размер H		мм	300	330	420	420	420	420	420	610
Толщина стенок секций[2]	Приводной	мм	4,0-4,0-2,0		6,0-4,0-2,0					
	Натяжной	мм	4,0-4,0-1,5		6,0-4,0-2,0					
	Приводной	мм	4,0-4,0-1,5		4,0-4,0-2,0					
Рабочая нагрузка[1]		ч/год	>5000		>5000					

Обозначение			КЗС.30	КЗС.35	КЗС.40	КЗС.50	КЗС.60	КЗС.70	КЗС.80	КЗС.100
Производительность		т/ч	300	350	400	500	600	700	800	1000
Размеры A/B		мм	2000/1000			2250/1250			2500/1500	
Размеры S/S1/H		мм	450/570	500/620	450/570	500/620	600/740	600/740	800/940	1000/1140
Размер H		мм	610	610	660	660	660	840	840	1100
Толщина стенок секций[2]	Приводной	мм	6,0-6,0-4,0			6,0-8,0-4,0			6,0-8,0-4,0	
	Натяжной	мм	6,0-6,0-4,0			6,0-8,0-4,0			6,0-8,0-4,0	
	Приводной	мм	4,0-6,0-4,0			6,0-8,0-4,0			6,0-8,0-4,0	
Рабочая нагрузка[1]		ч/год	>5000			>5000			>5000	

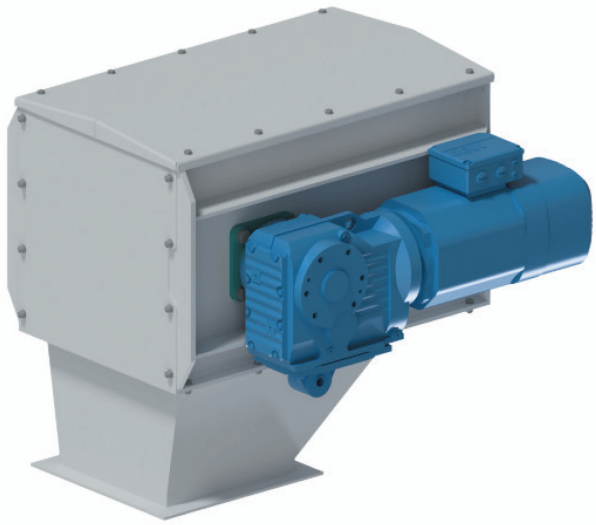
[1]. Все значения являются предварительными. Окончательные значения определяются после проработки технического задания.
[2]. Толщина: боковые стенки/дно/крышка.
[3]. По запросу возможно изготовление производительностью 1200 т/ч.

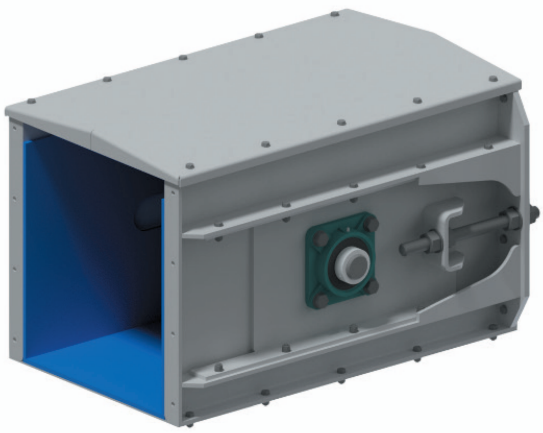
Используется для транспортировки различных насыпных материалов в закрытом пыленепроницаемом пространстве. Транспортирование материала осуществляется скребками, установленными на цепи внутри конвейера. Возможно конструктивное исполнение с двумя рабочими ветвями. Скребки приводятся в действие цепями. Нижний слой материала, движущийся благодаря скребкам, поддерживает и тянет за собой верхние слои.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Приводная секция

- Прямое соединение привода с валом.
- Возможность установки как компактной схемы (мотор-редуктор) так и развернутой схемы (двигатель, муфта, редуктор).
- Система защиты от заштыбовки.
- Инспекционное окно.



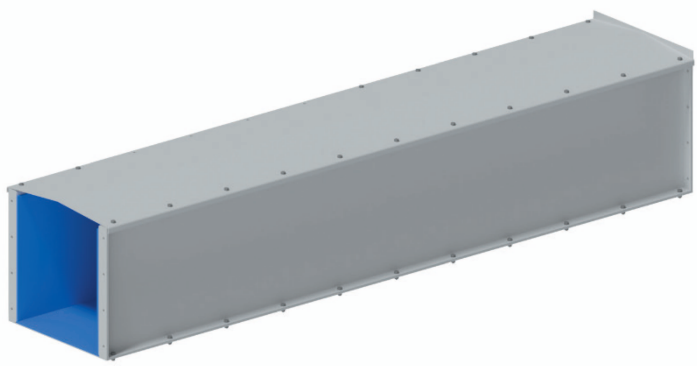


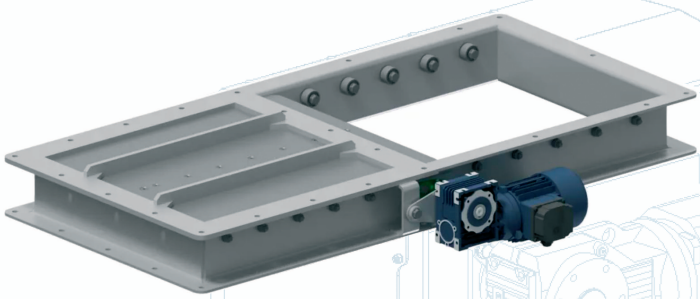
Натяжная секция

- Винтовой механизм натяжки.
- Система натяжки пружинами.
- Натяжной механизм с самоустанавливающимися подшипниками.
- Система контроля скорости.
- Специальное исполнение для реверсивного движения.

Средняя секция

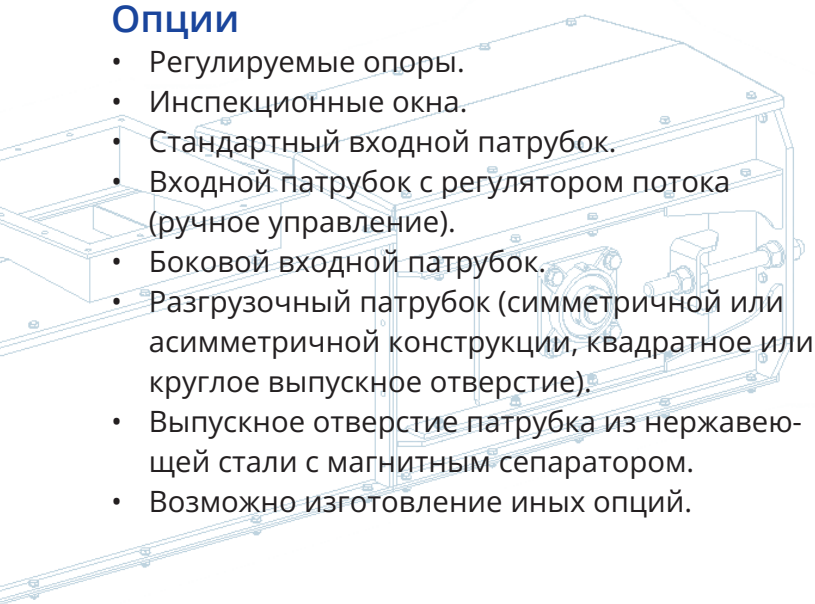
- Сборные панели на болтовых соединениях.
- Стандартные кожухи.
- Двойные кожухи.
- Кожух с регулятором потока (ручное управление).
- Кожух поворотной секции (для изменения угла наклона).
- Возвратная направляющая для цепи.
- Футеровка нижней и боковых стенок.
- Секция с боковым входным отверстием (для завальных ям).





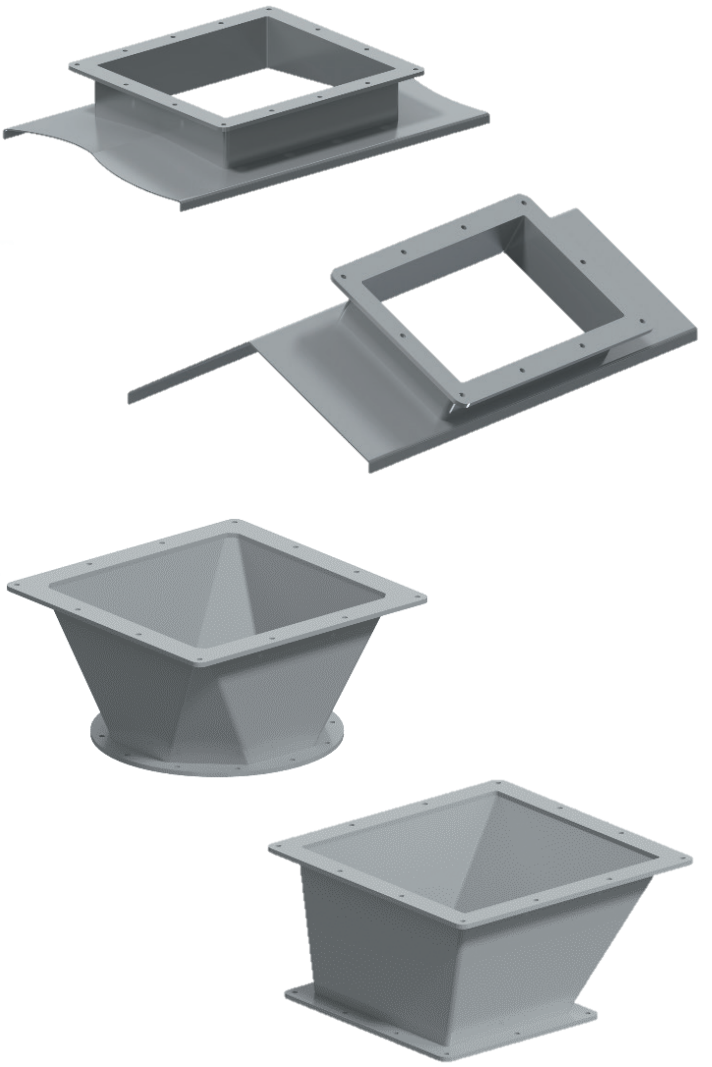
Шиберный заслон

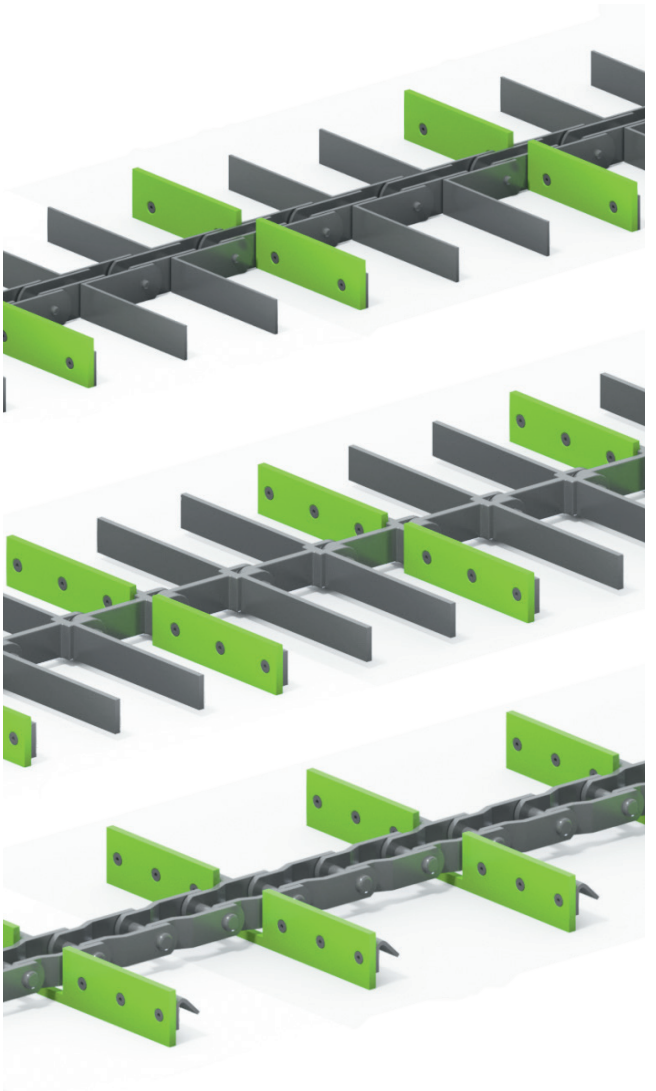
- Электро-, пневмо- или ручное управление.
- Концевые выключатели.
- Продольное исполнение задвижки.
- Поперечное исполнение задвижки.



Опции

- Регулируемые опоры.
- Инспекционные окна.
- Стандартный входной патрубок.
- Входной патрубок с регулятором потока (ручное управление).
- Боковой входной патрубок.
- Разгрузочный патрубок (симметричной или асимметричной конструкции, квадратное или круглое выпускное отверстие).
- Выпускное отверстие патрубка из нержавеющей стали с магнитным сепаратором.
- Возможно изготовление иных опций.



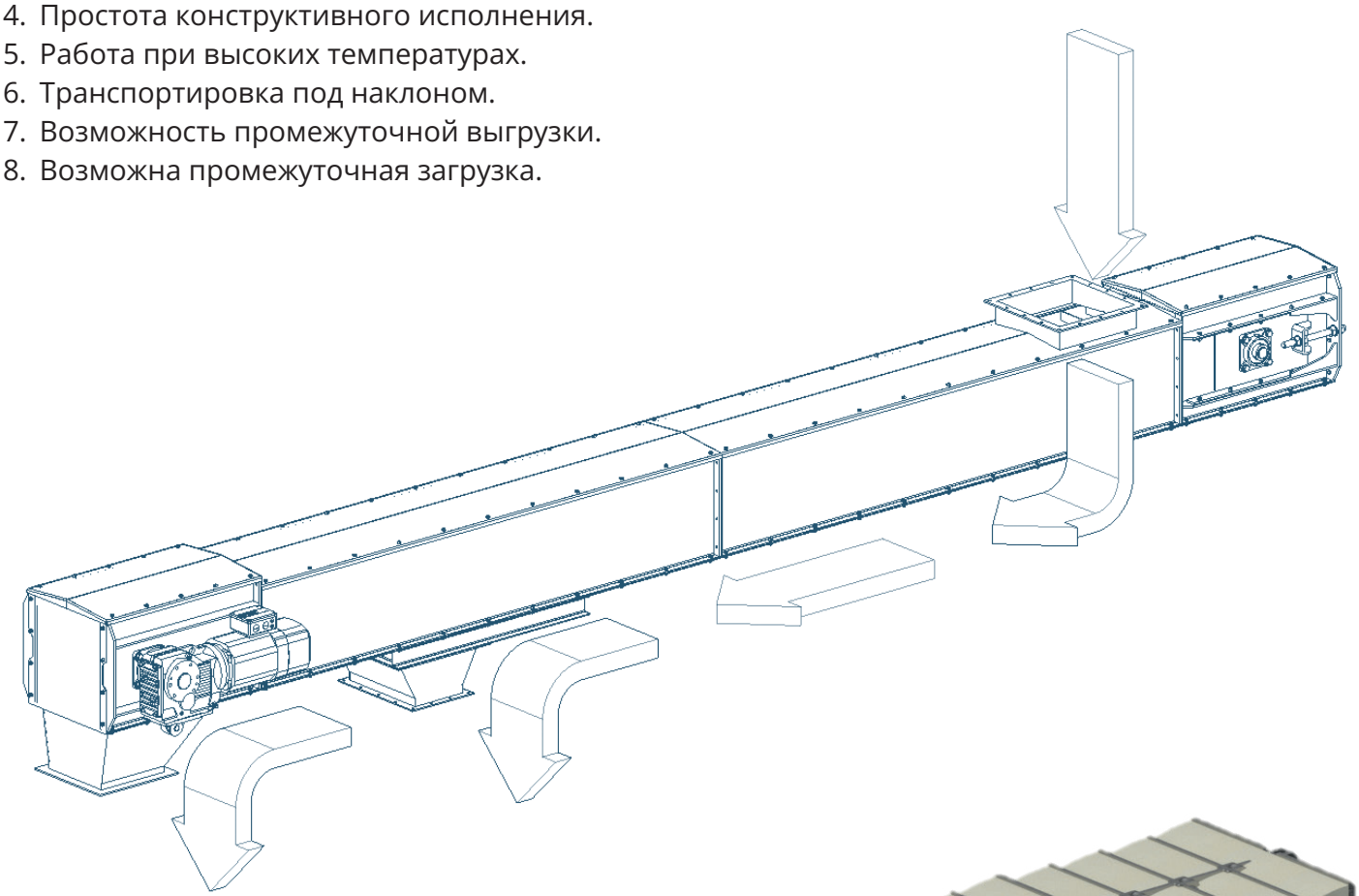


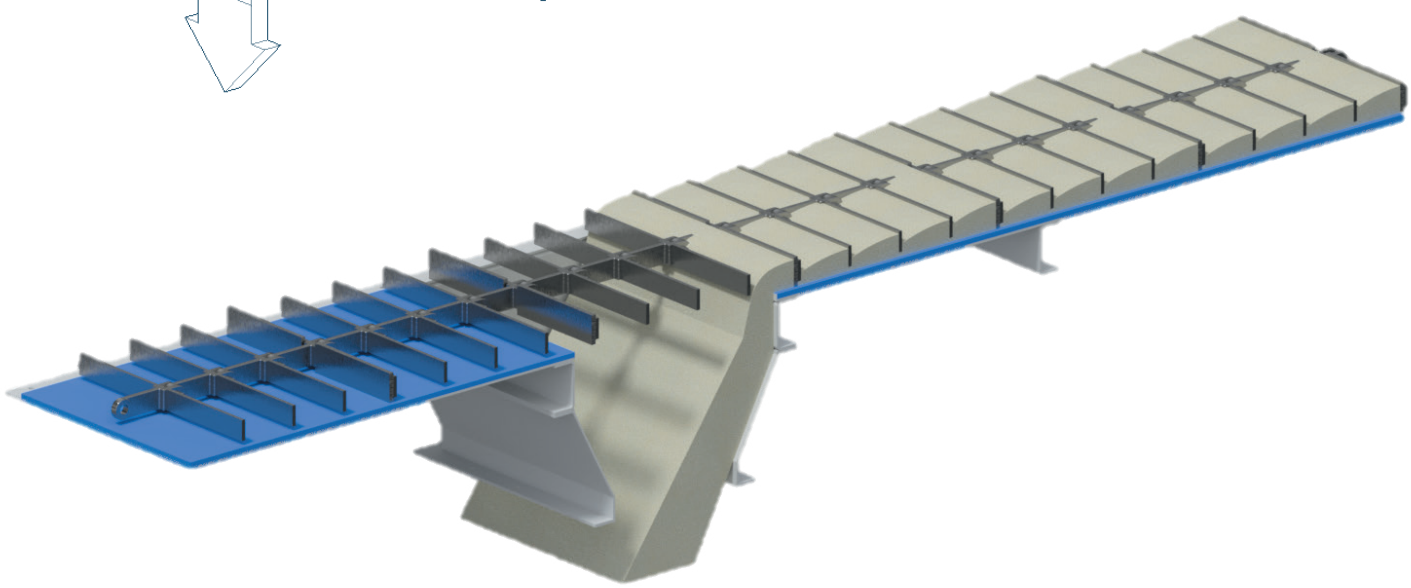
Конвейерная цепь

- Пластинчатая тяговая цепь.
- Вильчатая цепь.
- WH - тяговая цепь.
- Футеровка пластин высокомолекулярным полиэтиленом.

Ключевые особенности конструкции

1. Высокая надежность механизма.
2. Исполнение с верхней или нижней рабочей ветвью.
3. Герметичность корпуса.
4. Простота конструктивного исполнения.
5. Работа при высоких температурах.
6. Транспортировка под наклоном.
7. Возможность промежуточной выгрузки.
8. Возможна промежуточная загрузка.

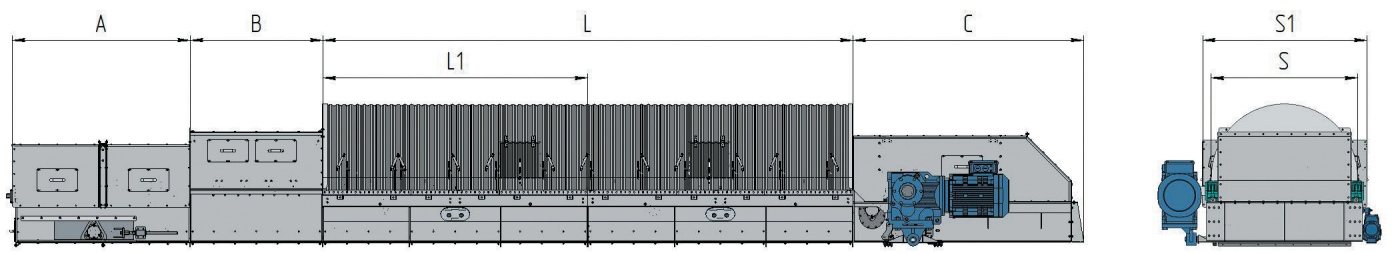




КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ С АРОЧНЫМ УКРЫТИЕМ И ПОДБОРЩИКОМ ПРОСЫПИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначены для горизонтальной либо наклонной транспортировки гранулированных или порошковых продуктов (зерновые, семена масличных культур, мука и продукты переработки).
- Широкий ассортимент, изготовление на заказ в соответствии с требованиями заказчика.
- Обработка поверхности изделий: горячее оцинкование, порошковое окрашивание, ЛКП по согласованию с заказчиком.
- Производительность – до 2000 т/час.



Обозначение			КЗС.35	КЗС.50	КЗС.80	КЗС.100
Производительность		т/час	350	500	800	1000
Размер A		мм	2000-3000	2000-3000	2000-3000	2000-3000
Размер B/C		мм	1500/2600	1500/2600	1500/2600	1500/2600
Размер S/S1		мм	1070/1250	1070/1250	1330/1560	1600/1870
Толщина стенок секции[2]	Приводной	мм	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
	Промежуточной	мм	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
	Средней	мм	4,0-4,0-0,9	4,0-4,0-0,9	4,0-4,0-0,9	6,0-6,0-0,9
	Загрузочной	мм	4,0-4,0-4,0	4,0-4,0-4,0	6,0-4,0-6,0	6,0-4,0-4,0
	Натяжной	мм	4,0-2,0-2,0	4,0-2,0-2,0	6,0-2,0-2,0	6,0-2,0-2,0
Проектная рабочая нагрузка[1]		ч/год	>5000	>5000	>5000	>5000

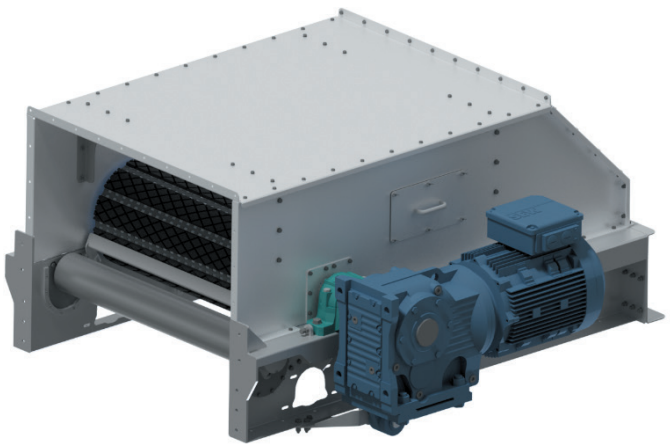
Обозначение			КЗС.120	КЗС.160	КЗС.200
Производительность		т/час	1200	1600	2000
Размер A		мм	2000-3000	2000-3000	2000-3000
Размер B/C		мм	1500/2600	1500/2600	1500/2600
Размер S/S1		мм	1860/2180	1860/2180	2130/2480
Толщина стенок секции[2]	Приводной	мм	6,0-4,0-6,0	8,0-4,0-6,0	8,0-4,0-6,0
	Промежуточной	мм	6,0-4,0-2,0	8,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
	Средней	мм	6,0-4,0-0,9	6,0-4,0-0,9	6,0-4,0-0,9
	Загрузочной	мм	6,0-4,0-4,0	8,0-4,0-4,0	8,0-4,0-4,0
	Натяжной	мм	6,0-2,0-2,0	8,0-2,0-2,0	8,0-2,0-2,0
Проектная рабочая нагрузка[1]		ч/год	>5000	>5000	>5000

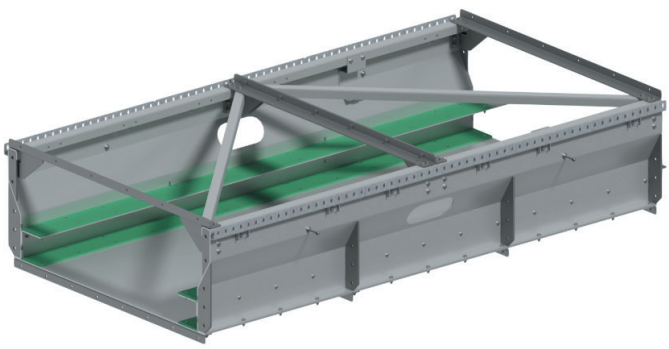
1. Все значения являются предварительными. Окончательные значения определяются после проработки технического задания.
2. Толщина: боковые стенки/дно/крышка.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Приводная станция

- Прямое соединение привода с валом барабана.
- Возможность установки как компактной схемы (мотор-редуктор) так и развернутой схемы (двигатель, муфта, редуктор).
- Система защиты от заштыбовки.
- Система контроля схода ленты.
- Съемная футеровка приводных барабанов.
- Футеровка деталей износа.
- Смотровые люки.
- Очиститель барабана/ленты.



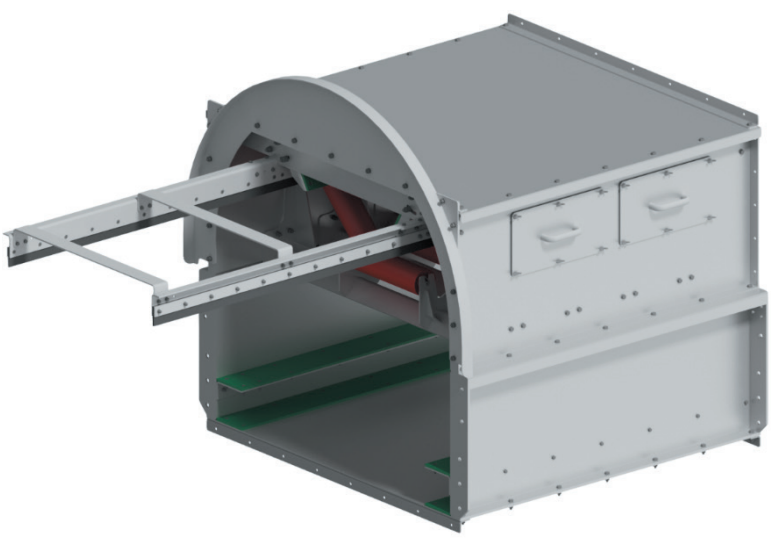


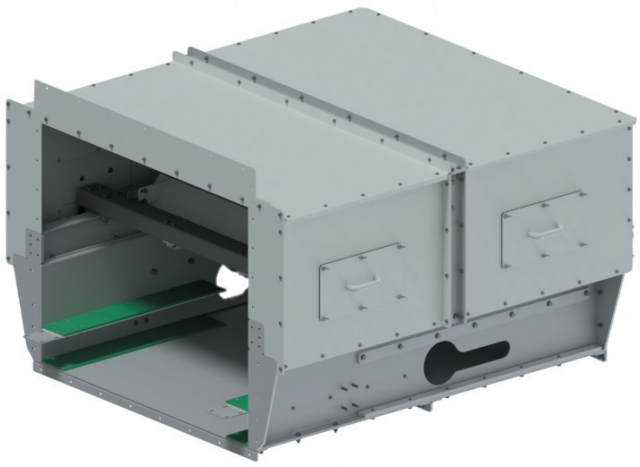
Средняя секция

- Сборные панели на болтовых соединениях.
- Стандартный размерный ряд.
- Инспекционный люк.
- Футеровка дорожек цепи подборщика просыпи.

Загрузочная секция

- Приемные ролики усиленного исполнения.
- Дополнительные формирователи потока.
- Регулируемые направляющие потока материала.
- Смотровые люки.
- Уплотнения стыков деталей.



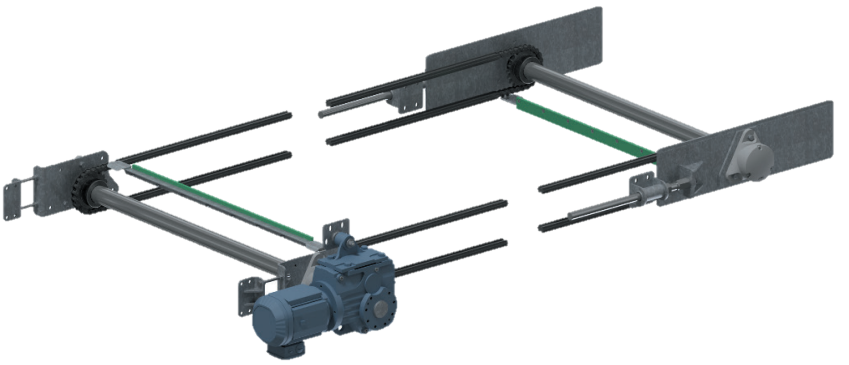


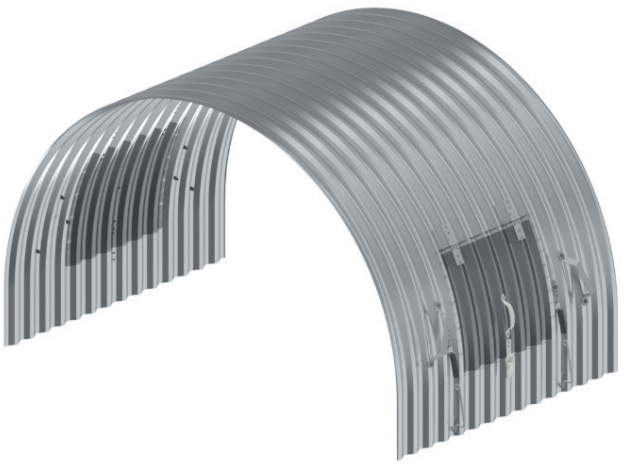
Натяжная станция

- Винтовая натяжка.
- Разборная верхняя крышка (двухсоставная).
- Система контроля скорости.
- Система контроля схода ленты.
- Разборная верхняя крышка (двухсоставная).
- Смотровые и ревизионные люки.

Подборщик просыпи

- Регулировка натяжения и положения приводного и натяжного валов подборщика.
- Исполнение с приводной роликовой цепью.
- Исполнение с круглозвенной цепью.
- Футеровка пластин подборщика.



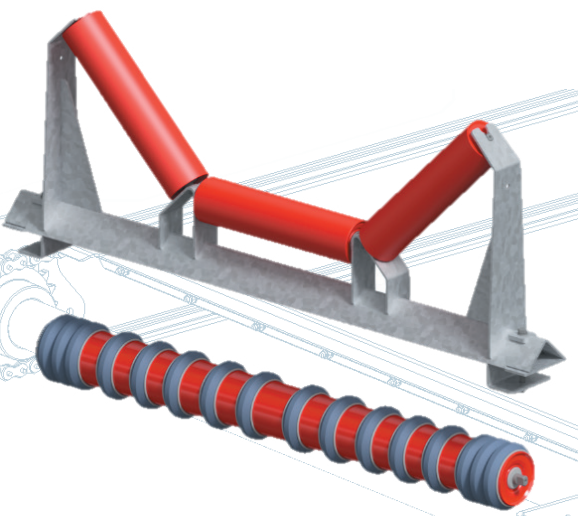


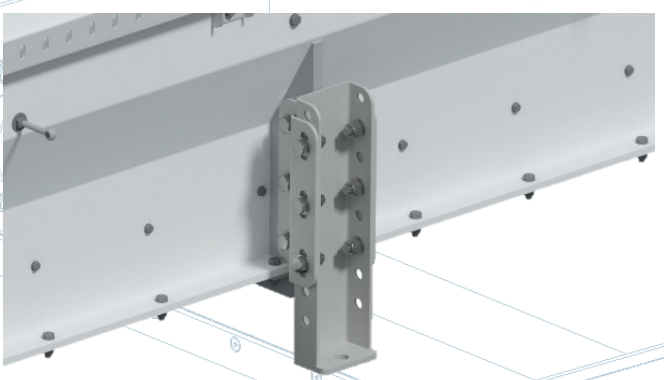
Укрытие конвейера

- Выполнены из гофрированной оцинкованной стали.
- Исполнение с одним смотровым окном.
- Исполнение с двумя смотровыми окнами.
- Исполнение без смотровых окон.
- Герметичная стыковка элементов укрытий между собой.

Ролики, роликоопоры

- Роликоопоры из оцинкованной стали.
- Желобчатые роликоопоры с креплением – зажимом.
- Поддерживающие ролики с резиновыми кольцами.





Опции

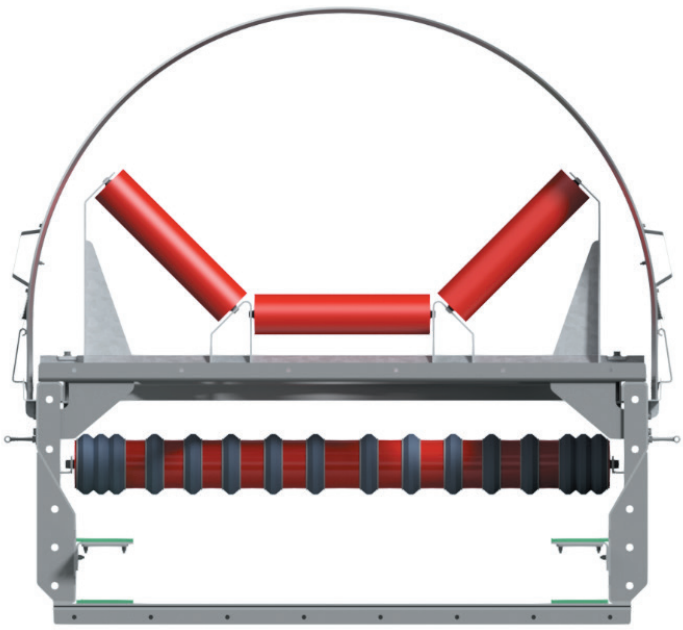
- Регулируемые опоры.
- Инспекционные окна.
- Выпускные отверстия патрубка из нержавеющей стали с магнитным сепаратором.
- Футеровка изнашивающихся поверхностей.

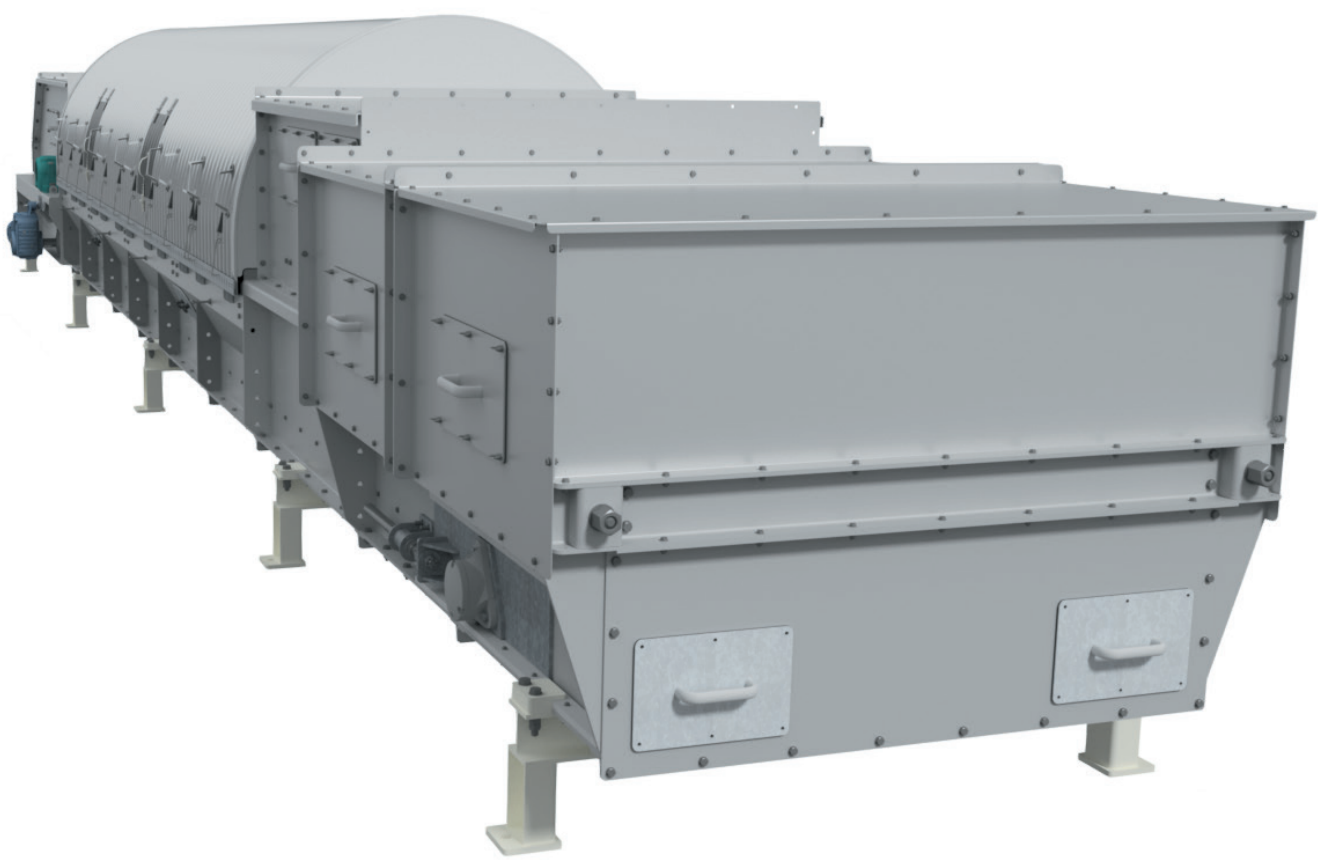
Конвейер применяется для транспортировки зерновых культур, а также материалов, которые требуют повышенного внимания к изолированию от внешней среды. Конвейеры являются частью технологических линий зерноочистительно-сушильных комплексов и других объектов переработки и хранения.

Приводной барабан серийно оснащается съемной футеровкой в виде пластин. Замена отдельных элементов барабана возможна без снятия ленты.

Максимальная длина – 150 метров.

В комплект поставки входят: приводная секция с приводным барабаном и опорами с роликами, приводом, лентой с минимальным коэффициентом удлинения, приемная секция с загрузочным устройством в виде формирователя потока, натяжная секция с ленточным барабаном, роликами, винтовое натяжное устройство и промежуточные линейные секции, предохранительные устройства, комплект соединительных элементов, уплотняющих прокладок, эксплуатационная документация согласно контракту.

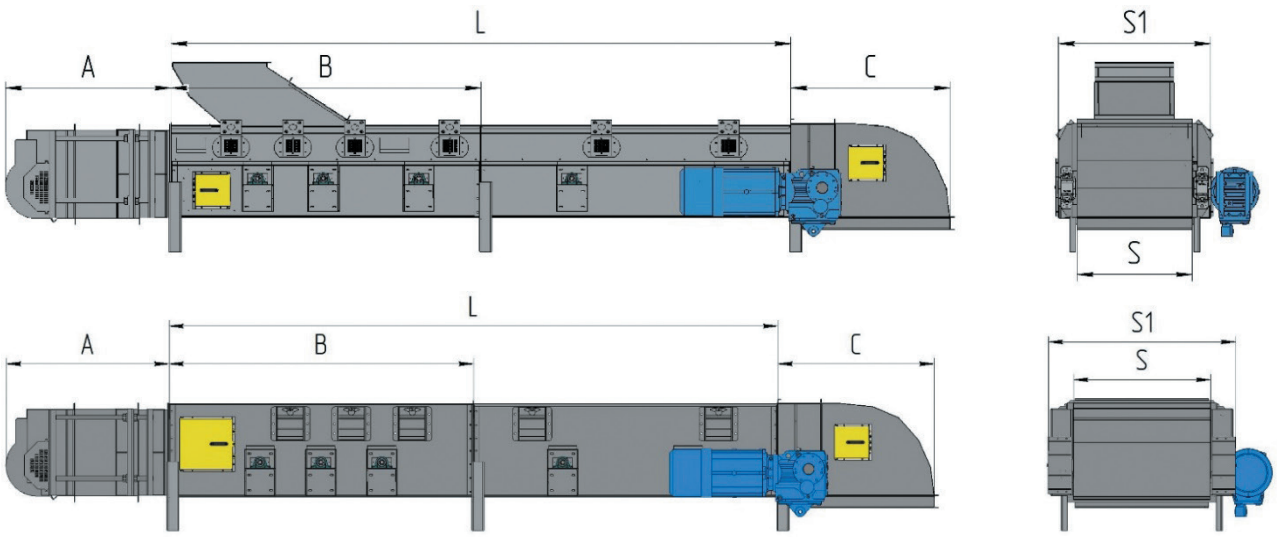




КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ С МАСЛОНАПОЛНЕННЫМИ РОЛИКАМИ/С ВЫНОСНЫМИ КОРПУСАМИ БОКОВЫХ РОЛИКОВ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для транспортировки зерновых культур, а также материалов, которые требуют повышенного внимания к изолированию от внешней среды.
- Широкий ассортимент, изготовление на заказ в соответствии с требованиями заказчика.
- Обработка поверхности изделий: горячее оцинкование, порошковое окрашивание, ЛКП по согласованию с заказчиком.
- Производительность – до 2000 т/час.



Обозначение			КЗСмр/вк.35	КЗСмр/вк.50	КЗСмр/вк.80	КЗСмр/вк.100
Производительность		т/час	350	500	800	100
Размер А		мм	1300	1300	1300	1300
Размер В/С		мм	3000/1300	3000/1300	3000/1300	3000/1300
Размер S/S1		мм	800/1100	960/1200	1100/1380	1270/1540
Толщина стенок секции2	Приводной	мм	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
	Средней	мм	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0
	Загрузочной	мм	4,0-4,0-4,0	4,0-4,0-4,0	4,0-4,0-4,0	6,0-4,0-4,0
	Натяжной	мм	4,0-4,0-2,0	4,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
Проектная рабочая нагрузка		ч/год	>5000	>5000	>5000	>5000

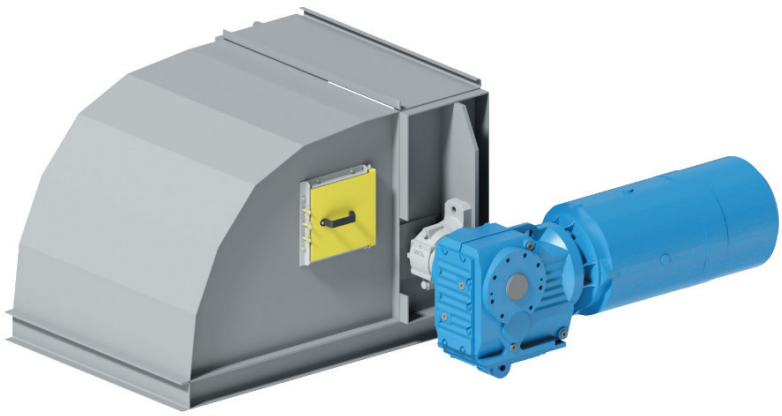
Обозначение			КЗСмр/вк.120	КЗСмр/вк.160	КЗСмр/к.200
Производительность		т/час	1200	1600	2000
Размер А		мм	1300	1300	1300
Размер В/С		мм	3000/1300	3000/1300	3000/1300
Размер S/S1		мм	1400/1680	1580/1840	1720/2000
Толщина стенок секции2	Приводной	мм	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
	Средней	мм	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
	Загрузочной	мм	6,0-4,0-4,0	6,0-4,0-4,0	6,0-4,0-4,0
	Натяжной	мм	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0	6,0-4,0-2,0
Проектная рабочая нагрузка		ч/год	>5000	>5000	>5000

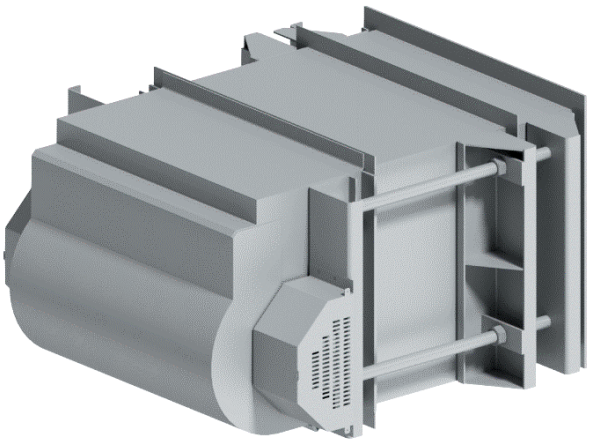
1. Все значения являются предварительными. Окончательные значения определяются после проработки технического задания.
2. Толщина: боковые стенки/дно/крышка.
3. Производительность указана при скорости 2,5м/с.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Приводная станция

- Прямое соединение привода с валом барабана.
- Возможность установки как компактной схемы (мотор-редуктор) так и развернутой схемы (двигатель, муфта, редуктор).
- Система защиты от заштыбовки.
- Система контроля схода ленты.
- Съемная футеровка приводных барабанов.
- Футеровка деталей износа.
- Смотровые люки.
- Очиститель барабана/ленты.



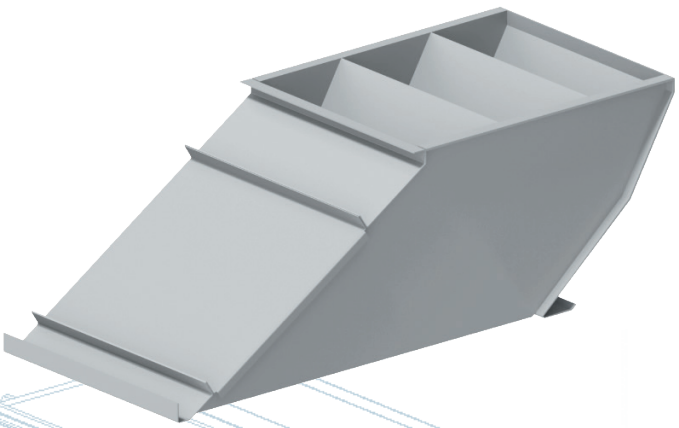


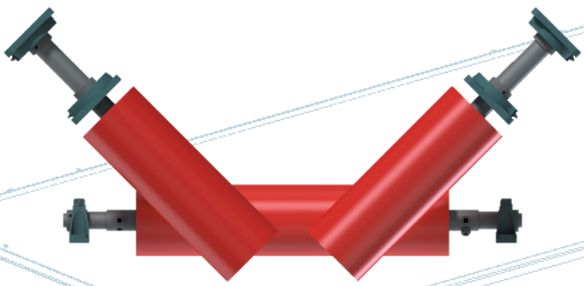
Натяжная станция

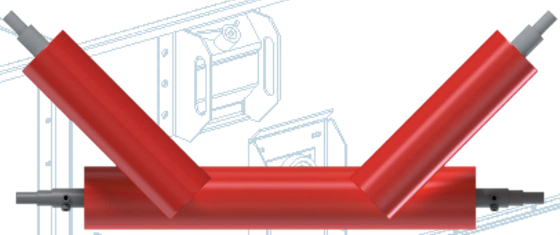
- Натяжка винтами.
- Телескопическая конструкция.
- Система контроля скорости.
- Система контроля схода ленты.
- Смотровые и ревизионные люки.

Опции

- Регулируемые опоры.
- Инспекционные окна.
- Выпускные отверстия патрубка из нержавеющей стали с магнитным сепаратором.
- Футеровка изнашивающихся поверхностей.

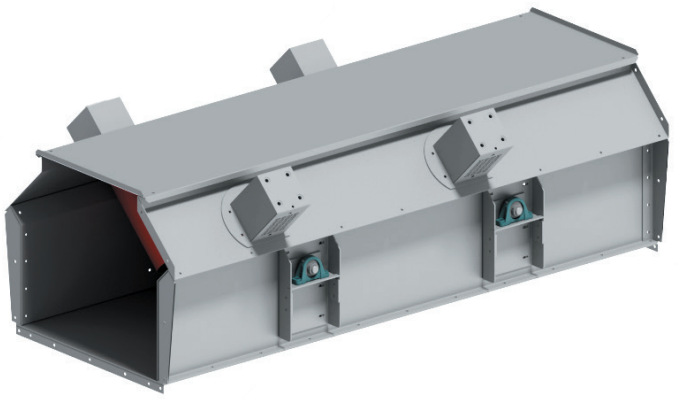






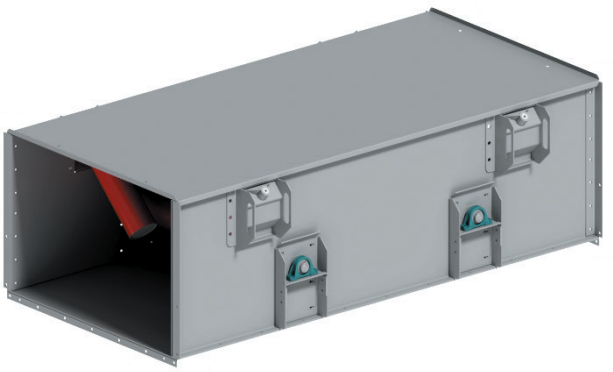
Ролики

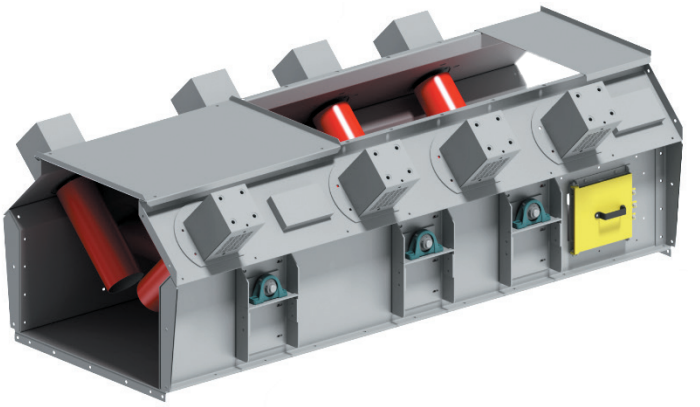
- Маслонаполненные ролики.
- Выносные подшипниковые узлы.
- Каталожные подшипниковые узлы.



Средняя секция

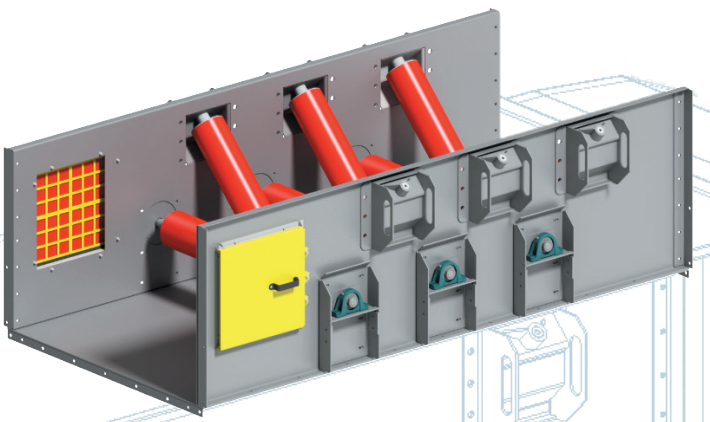
- Сборные панели на болтовых соединениях.
- Стандартный размерный ряд.
- Инспекционный люк.
- Футеровка дна.





Загрузочная секция

- Уменьшенный шаг роликов, увеличенная несущая способность.
- Смотровые люки.
- Стандартный размерный ряд.
- Футеровка дна.
- Различные конфигурации входного патрубка.



Конвейеры являются частью технологических линий зерноочистительно-сушильных комплексов и других объектов переработки и хранения. Конструкция обоих типов конвейеров представляет собой полностью закрытые устройства.

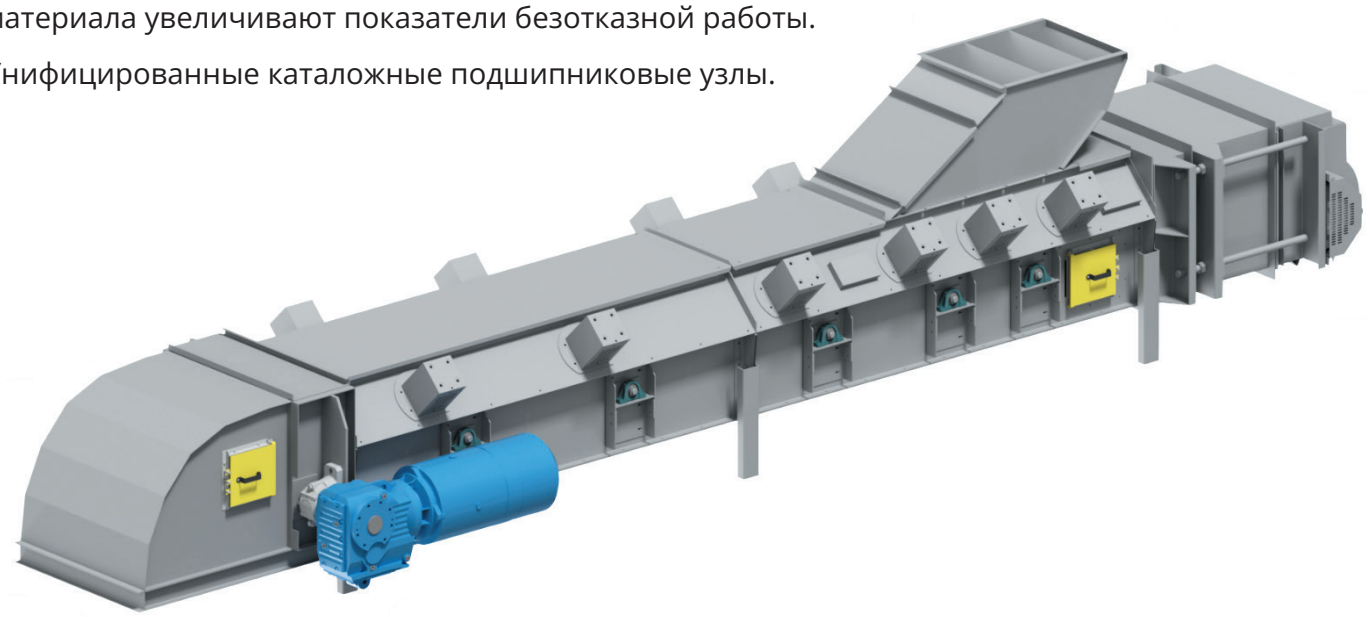
Ключевые особенности конструкции:

1. Герметичный корпус.
2. Модульная конструкция.
3. Удобство обслуживания и замены роликов.

Закрытый ленточный конвейер с выносными корпусами роликов

Вынесенные за пределы зоны движения подшипниковые узлы материала увеличивают показатели безотказной работы.

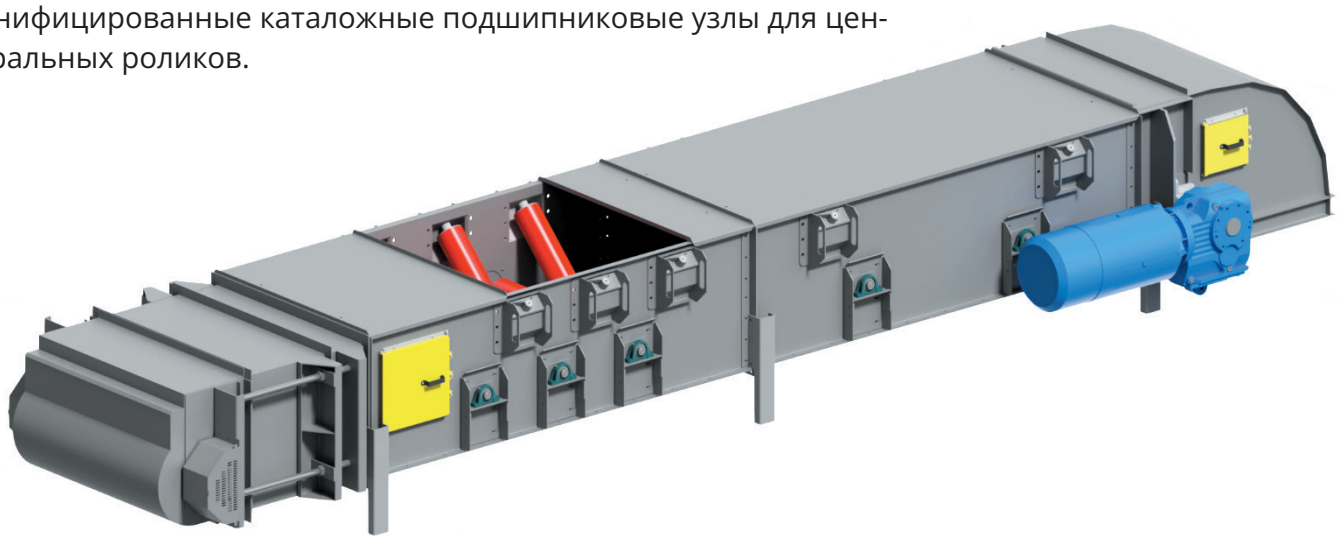
Унифицированные каталожные подшипниковые узлы.



Закрытый ленточный конвейер с маслонаполненными роликами

Маслонаполненные боковые ролики обеспечивают долгий ресурс работы за счет нахождения подшипников в смазывающей ванне.

Унифицированные каталожные подшипниковые узлы для центральных роликов.



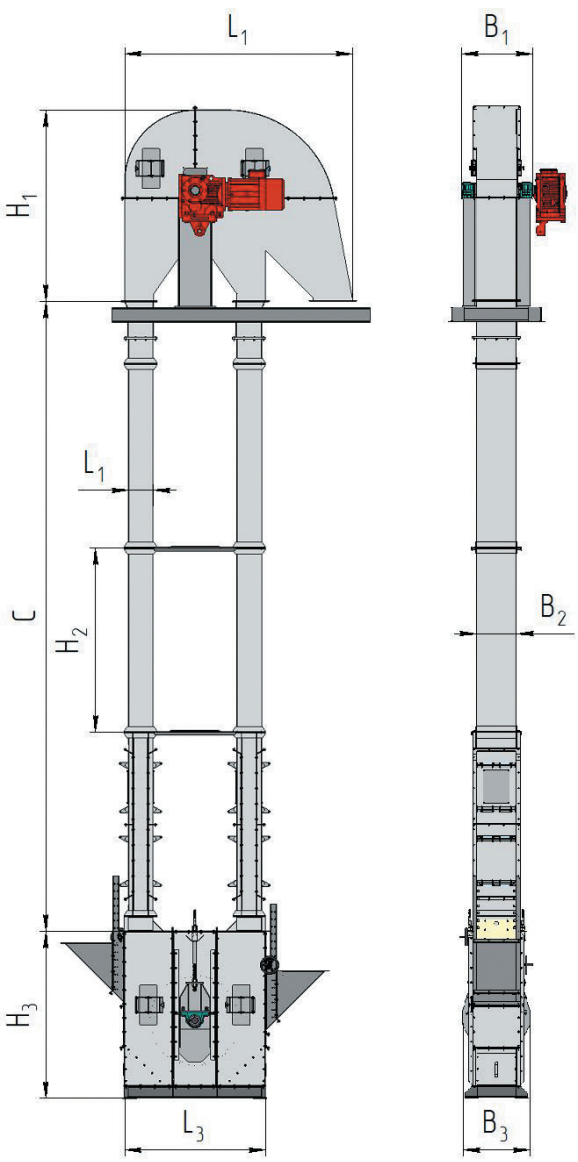
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначены для транспортировки зерновых культур, а также материалов, которые требуют повышенного внимания к изолированию от внешней среды.
- Широкий ассортимент, изготовление на заказ в соответствии с требованиями заказчика.
- Обработка поверхности изделий: горячее оцинкование, порошковое окрашивание, ЛКП по согласованию с заказчиком.
- Исполнение с самонесущей конструкцией.

Обозначение		Н.35	Н.50	Н.80	Н.100	Н.120
Производительность	т/ч	350	500	800	1000	1200
Самонесущая конструкция	м	25	30	40	50	60
Размеры L_1 x B_1 x H_1	мм	2600/980/3200	2600/1280/3200	2600/1580/3200	2600/1880/3200	2600/2030/3200
Размеры L_2 x B_2 x H_2	мм	340/540/3000	340/840/3000	340/1140/3000	340/1440/3000	340/1590/3000
Размеры L_3 x B_3 x H_3	мм	1920/900/2280	1920/1200/2280	1920/1500/2280	1920/1800/2280	1920/1950/2280
Толщина головы	мм	4,0-8,0	4,0-8,0	4,0-8,0	6,0-10,0	6,0-10,0
Толщина башмака	мм	6,0-10,0	6,0-10,0	6,0-12,0	6,0-14,0	6,0-14,0
Толщина шахты	мм	2,0-4,0	2,0-4,0	2,0-4,0	4,0-6,0	4,0-6,0
Проектная раб. нагрузка	ч/год	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000

Обозначение		Н.160	Н.200
Производительность	т/ч	1600	2000
Самонесущая конструкция	м	70	70
Размеры L1 x B1 x H1	мм	2600//3200	2600//3200
Размеры L2 x B2 x H2	мм	390/1590/3000	390/1740/3000
Размеры L3 x B3 x H3	мм	1920/1950/2280	1920/2100/2280
Толщина металла головы	мм	6,0-12,0	6,0-12,0
Толщина металла башмака	мм	6,0-16,0	6,0-16,0
Толщина металла шахты	мм	4,0-6,0	4,0-6,0
Проектная раб. нагрузка	ч/год	>5000	>5000

1. Все значения являются предварительными. Окончательные значения определяются после проработки технического задания.



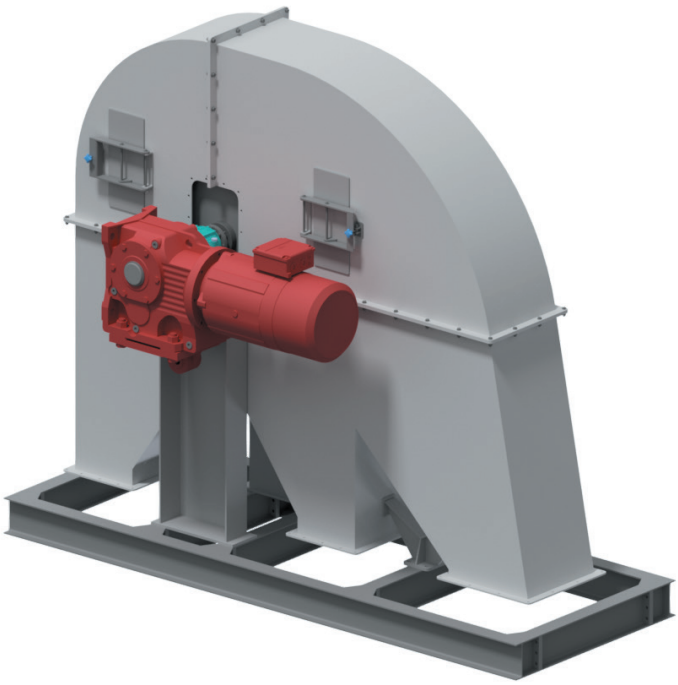
Нория применяется для вертикального транспортирования зернистых и кусковых насыпных материалов: зерна, гранул – на элеваторах, в сушильно-очистительных башнях, линиях гранулирования, на взрывопожароопасных производственных объектах хранения, переработки и использования растительного сырья.

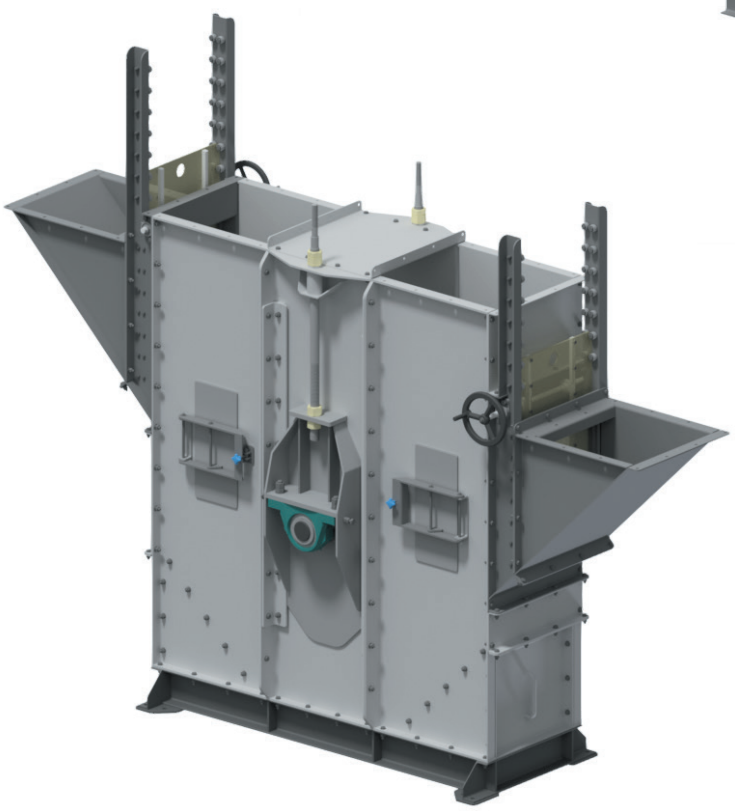
Высокопроизводительное оборудование с высотой подъема до 70 метров. В зависимости от производительности и требованиям к габаритам оборудование укомплектовывается ковшами с разными параметрами, и разным количеством рядов ковшей на ленте.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Голова нории

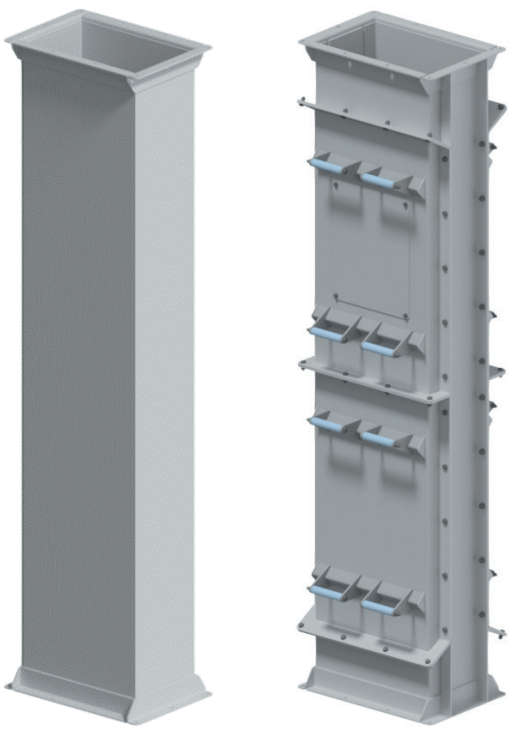
- Прямое соединение привода с валом барабана.
- Возможность установки как компактной схемы (мотор-редуктор) так и развернутой схемы (двигатель, муфта, редуктор).
- Система защиты от заштыбовки.
- Система контроля схода ленты.
- Съемная футеровка приводных барабанов.
- Разборная верхняя крышка (двухсоставная).
- Футеровка деталей износа.
- Комплект для системы подавления взрыва.





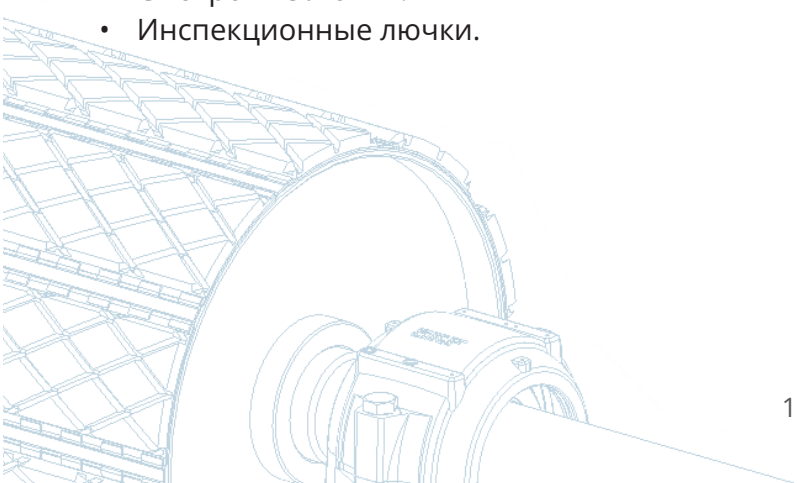
Натяжная станция

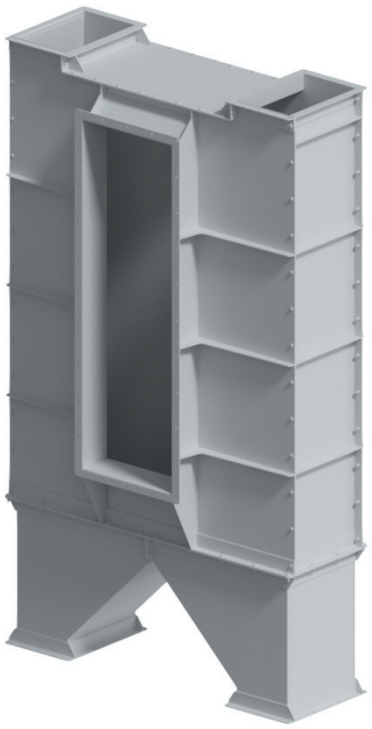
- Гладкий или планчатый барабан.
- Гравитационная система натяжки.
- Винтовая система натяжки.
- Башмак с магнитным сепаратором.
- Система контроля скорости.
- Система контроля схода ленты.
- Датчик для системы предотвращения взрыва.



Секция промежуточная

- Сборные панели на болтовых соединениях.
- Стандартный размерный ряд.
- Смотровые лючки.
- Инспекционные лючки.





Опции

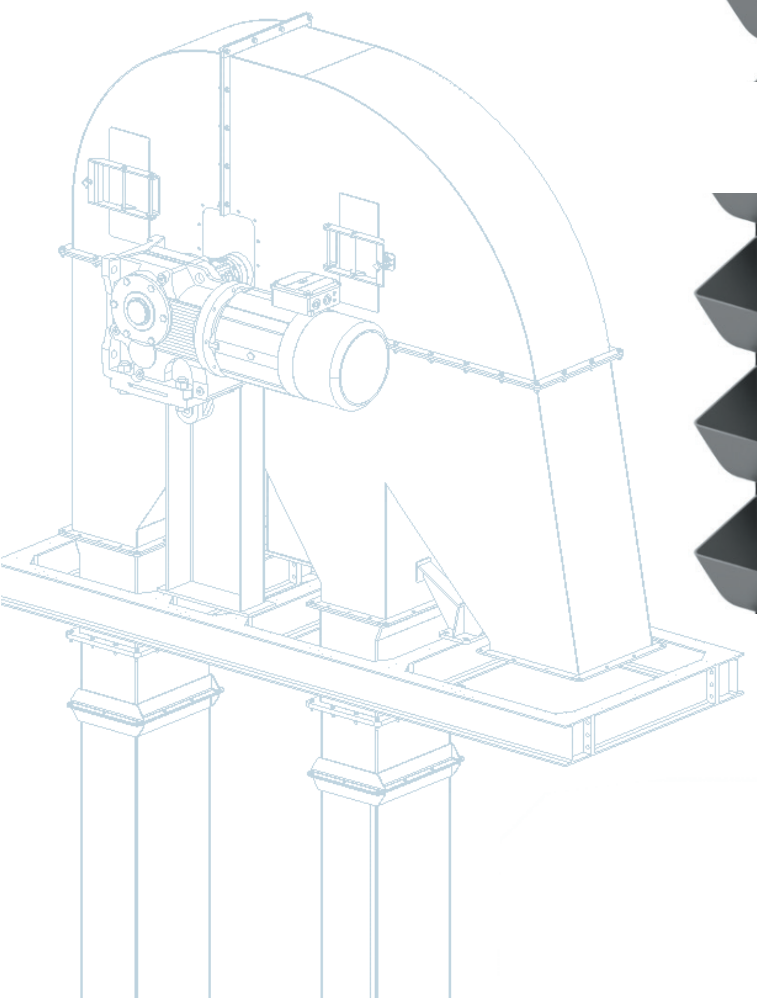
- Дополнительный входной патрубок.
- Патрубок излишка продуктов.
- Разгрузочный патрубок с квадратным выпускным отверстием.
- Система сбрасывания избыточного давления с отводным каналом.
- Взрыворазрядительная вентиляционная панель на голове нории.
- Взрыворазрядительная вентиляционная панель на кожухе.
- Присоединения аспирации на кожухе.

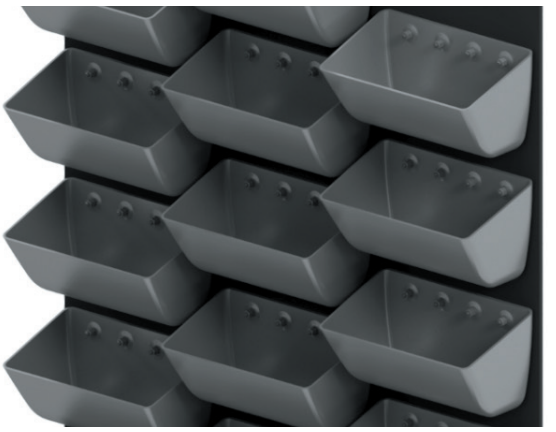
Ковши и ленты

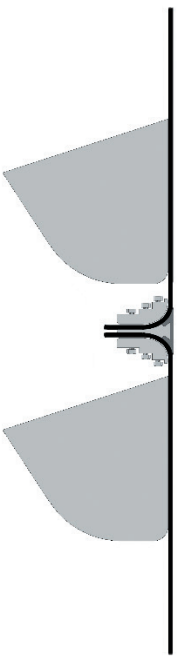
- Специальные норийные ленты.
- Ковши из разного материала.
- 1-, 2-, 3-, 4- рядное расположение ковшей.











Ключевые особенности конструкции:

1. Простая модульная конструкция разработана с учетом сочетания различных рабочих нагрузок.

2. Большой диапазон типоразмеров под различные производительности и материалы.

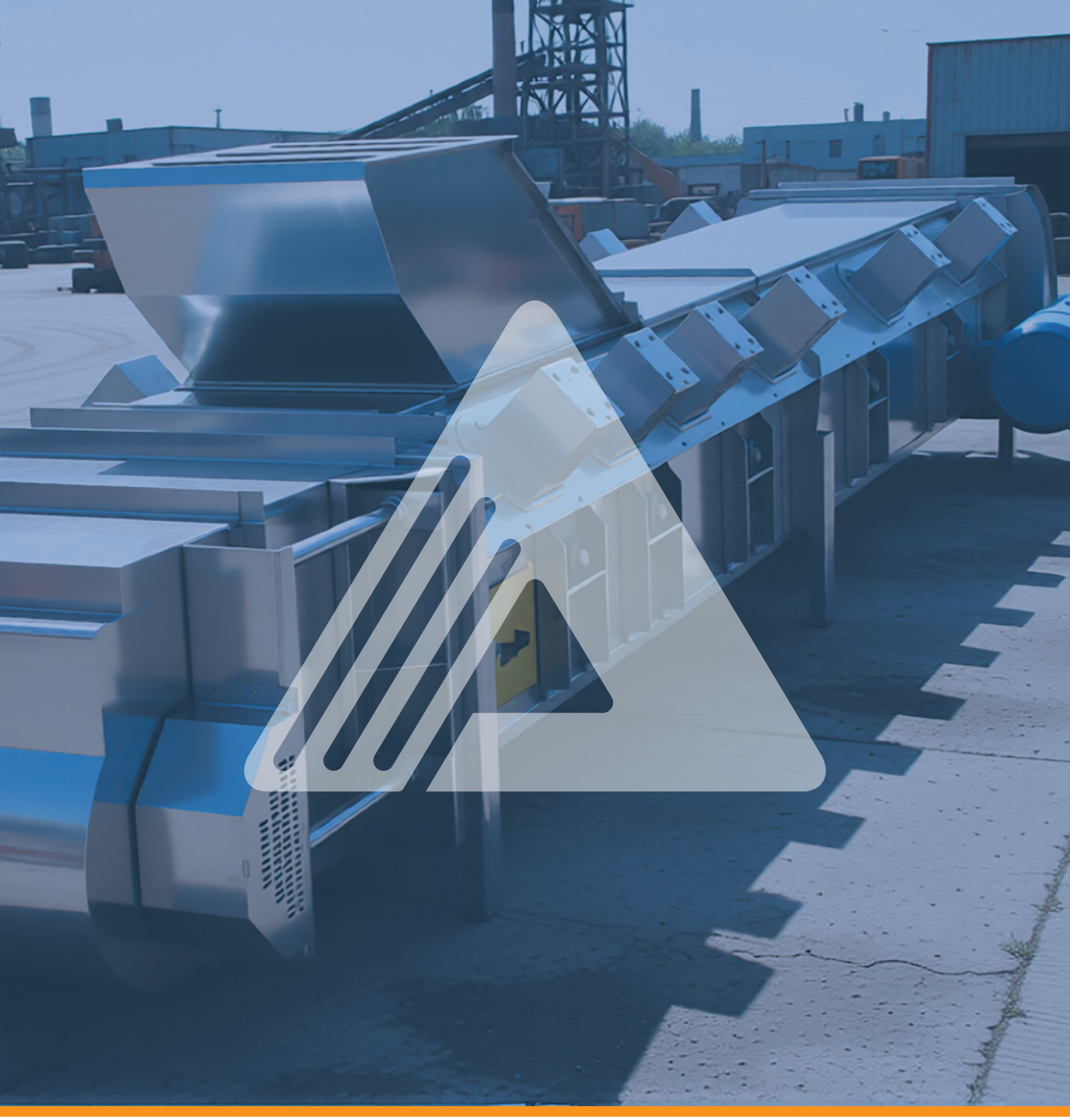
3. Простота монтажа и обслуживания. Простой доступ к важным узлам для планового технического обслуживания.

4. Высокое качество комплектующих и применяемых материалов обеспечивает долгую безотказную эксплуатацию.

5. Конструкция соответствует всем требованиям промышленной безопасности (системы аварийного отключения, защитные ограждения движущихся частей и т.д.).

В комплект поставки входят: башмак в собранном виде, натяжное устройство, голова нории, привод, норийные шахты, лента, ковши, предохранительные устройства, комплект соединительных элементов, уплотняющих прокладок, эксплуатационная документация согласно контракту.





КОНТАКТЫ

160004, Россия, Вологда, ул. Ударников, д. 34

+7 (8172) 20 90 16

www.npoakonit.ru

mail@npoakonit.ru