|  |
| --- |
| **Техническое задание на поставку трубы электросварной** |
|  |  |  |  |  |
| **№ п.п.** | **Параметры** | **Требования** |
| **Труба электросварная ГОСТ 10704****Основной вариант** | **Труба электросварная ГОСТ 10704****Крайний допустимый вариант** |
|  |
| 1 | Диаметры | мм | 89; 102; 108; 127; 133; 159 |
| 2 | Стенка | мм | 3,5 |
| 3 | Длина | мм | 12000 (допускается 11700 мм) |
| 4 | Марки стали |  | Ст3пс, Сталь 10, Сталь 20 (иные марки сталей согласовываются отдельно) |
| 5 | Предельные отклонения по наружному диаметру трубы | % | ±0,2% | ±0,4% |
| 6 | Предельные отклонения по толщине стенки | % | 5% | 7,5% |
| 7 | Кривизна трубы |  | не более 1 мм/м (0,1% от длины) |
| 8 | Исполнение концов трубы |  | Рез на трубе должен быть под прямым углом к ее продольной оси.Не допускается наличие заусенец. |
| 9 | Утолщение стенки у грата, не более | мм | 0,1 (наружный грат не допускается) |
| 10 | Овальность и равностенность |  | Не более предельных отклонений по наружному диаметру и толщине стенки |
| 11 | Внешний вид, качество поверхности |  | Не допускаются дефекты сварного шва (расслоение).Не допускаются дефекты (вмятины, разрезы) стенок трубы. |