**Техническое задание на поставку прокат холоднокатаный**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п.п.** | **Параметр (Parameter)** | **Требования (Requirements)** | **Примечание (note)** |
|  | Материал (Material) | Прокат холоднокатаный (Cold-rolled mill products) |  |
|  | Стандарт (Standard) | ГОСТ 19904-90 / ГОСТ 9045-93 |  |
|  | Толщина, мм (Thickness, mm) | 3,0; 2,5; 3,2; 4,0 |  |
|  | Ширина, мм (Width, mm) | 1250 |  |
|  | Диаметр рулона, мм: Diameter of the roll, mm:-наружный -outer-внутренний -interior | 1000…1200600 |  |
|  | Марка стали (steel grade) | 08Ю | 08пс | ГОСТ 9045 |
|  | Массовая доля химических элементов, % не болееMass fraction of chemical elements, %, not more than |  |  |
| Углерод (Carbon) | 0,07 | 0,09 |  |
| Марганец (Manganese) | 0,35 | 0,45 |  |
| Сера (Sulfur) | 0,025 | 0,030 |  |
| Фосфор (Phosphorus) | 0,020 | 0,020 |  |
| Кремний (Silicon) | 0,03 | 0,04 |  |
| Алюминий кислоторастворимый (Acid soluble aluminum) | 0,02-0,07 | - |  |
|  | Точность проката (quality of hire): |  | ГОСТ 19904 |
|  | по толщине (in thickness) | ВТ – высокая (high)Предельные отклонения, мм не более:(Limit deviations, mm, not more than:)2,5 ±0,113 ±0,13 | ГОСТ 19904 |
|  | по ширине (in width) | БШ – нормальная (normal)Предельные отклонения, мм не более(Limit deviations, mm, not more than): +10 | ГОСТ 19904 |
|  | Характер кромки (type of edge): | О – обрезная (edged) | ГОСТ 19904 |
|  | Категория проката (Category of rolling sheet) | 2 | ГОСТ 9045 |
|  | Группа качества отделки поверхности (Surface finish quality group) | II – высокая (high) | ГОСТ 9045 |
|  | Способность вытяжки (ductility of metal) | СВ – сложная (complex)ВГ – весьма глубокая (very deep) | ГОСТ 9045 |
|  | Предел текучести, Н/мм2 (Yield strength, N / mm2) | 205 | ГОСТ 9045 |
|  | Относительное удлинение, % не менее (Relative elongation, %, not less than) | 40 | ГОСТ 9045 |
|  | Твердость, HRB не более (Hardness, HRB, no more than) | 48 | ГОСТ 9045 |