|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\pvabra\Desktop\Фрагмент.jpg | АО «НПО «АКОНИТ»160035 г. Вологда, Вологодская обл., ул. Ударников, д.34Телефон +7 (8172) 20-90-72 м/к, факс +7 (8172) 20-90-17 [www.npoakonit.ru](http://www.npoakonit.ru), mail@npoakonit.ru |

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ**

***Примечания:***

1. Неуказанные при заполнении опросного листа данные выбираются на усмотрение производителя.
2. Количество узлов указывается на один конвейер.
3. При поставке конвейера без металлоконструкций крепежные изделия в комплекте не поставляются.
4. Оборудование конвейеров изготовляется по действующим на предприятии чертежам и техническим условиям.
5. АО «НПО Аконит» оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

***Правила заполнения опросного листа:***

|  |  |
| --- | --- |
|  | - ячейки, отмеченные жирной границей, предназначены для выбора одного из условий и заполняются  |
|  | символом «Х» или «V»; |
|  |  |
|  | - ячейки предназначены для ввода данных |
|  |  |
|  | - ячейки с заливкой, предназначены для ввода данных, обязательны для заполнения. |

|  |  |
| --- | --- |
| **ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ** | 1.1 |
| Объект |  | 1.2 |
| Конвейер поз. |  | Количество | шт. |  | 1.3 |
| **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОНВЕЙЕРА** | 1.4 |
| Ширина ленты, мм | 1.5 |
| 400 |  | 500 |  | 650 |  | 800 |  | 1.6 |
| 1000 |  | 1200 |  | 1400 |  | 1600 |  | 1.7 |
| 1800 |  | 2000 |  | 2200 |  | Другая:  |  | 1.8 |
| Производительность | т/ч |  | 1.9 |
| Скорость движения ленты | м/с |  | 1.10 |
| Исполнение электрооборудования | 1.11 |
| Общепромышленное |  | Рудничное взрывозащищенное (РВ) |  | 1.12 |
| Рудничное нормальное (РН) |  | Рудничное особовзрывобезопасное (РО) |  | 1.13 |
| Другой вид взрывозащиты или взрывоопасная зона по ПУЭ:  |  | 1.14 |
| Необходима консультация для выбора уровня взрывозащиты |  | 1.15 |
| Устройство запуска конвейера | 1.16 |
| Жесткий запуск |  | Частотный преобразователь |  | 1.17 |
| Устройство плавного пуска |  | Гидромуфта |  | 1.18 |
| Дополнительная информация |  | 1.19 |
| **ХАРАКТЕРИСТИКА ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ГРУЗА** | 1.20 |
| Наименование груза |  | 1.21 |
| Высота падения груза на ленту | м |  | 1.22 |
| Насыпная масса | т/м3 |  | Размер продукта max | мм |  | % |  | 1.23 |
| Угол естественного откоса | град |  | Размер продукта | мм |  | % |  | 1.24 |
| Содержание влаги | % |  | Размер продукта | мм |  | % |  | 1.25 |
| Температура | 0С |  | Размер продукта | мм |  | % |  | 1.26 |
| Коэффициент внутреннего трения | **-** |  | Размер продукта | мм |  | % |  | 1.27 |
| Свойства транспортируемого груза | 1.28 |
| Налипающий |  | Пожароопасный |  | 1.29 |
| Абразивный |  | Взрывоопасный |  | 1.30 |
| Химически агрессивен |  | Пылящий |  | 1.31 |
| Слеживающийся |  | Содержит масло |  | 1.32 |
| Пищевой |  | Другие свойства: |  | 1.33 |
| Дополнительная информация |  | 2.1 |
| **УСЛОВИЯ РАБОТЫ КОНВЕЙЕРА** | 2.2 |
| Расположение конвейера | 2.3 |
| В помещении |  | На открытом воздухе |  | 2.4 |
| В шахте/руднике |  | Другое:  |  | 2.5 |
| Температура окружающего воздуха **при работе**, минимальная | 0С |  | Температура окружающего воздуха **при** **работе**, максимальная | 0С |  | 2.6 |
| Температура окружающего воздуха **при хранении**, минимальная | 0С |  | Температура окружающего воздуха **при хранении**, максимальная | 0С |  | 2.7 |
| Влажность окружающего воздуха | % |  | 2.8 |
| Содержание пыли в зоне расположения приводного барабана | г/м3 |  | 2.9 |
| Дополнительная информация |  | 2.10 |
| **АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  | 2.11 |
| Необходимость шкафа управления | да |  | нет |  | 2.12 |
| Необходимость пульта местного управления | да |  | нет |  | 2.13 |
| Размещение шкафа управления | 2.14 |
| Непосредственно у привода конвейера |  | В электропомещении |  | 2.15 |
| Шахта/рудник. Специальная выработка для электрооборудования. |  | 2.16 |
| Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, минимальная | 0С |  | Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, максимальная | 0С |  | 2.17 |
| Исполнение шкафа управления по взрывозашите | 2.18 |
| Общепромышленное |  | Рудничное взрывозащищенное (РВ) |  | 2.19 |
| Рудничное нормальное (РН) |  | Рудничное особовзрывобезопасное (РО) |  | 2.20 |
| Другой вид взрывозащиты или взрывоопасная зона по ПУЭ:  |  | 2.21 |
| Исполнение шкафа управления | 2.22 |
| Напольное |  | Навесное |  | 2.23 |
| Схема управления | 2.24 |
| Релейная схема |  | Программируемый логический контроллер |  | 2.25 |
| На усмотрение разработчика схем |  | 2.26 |
| Протокол связи с верхним уровнем АСУ | 2.27 |
| Дискретные сигналы |  | ProfiBus |  | 2.28 |
| ModBus |  | Ethernet (Profinet) |  | 2.29 |
| Другой:  |  | 2.30 |
| Дополнительная информация |  | 2.31 |
| **ДАННЫЕ ПО КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ** | 2.32 |
| Необходимость кабельной продукции по ставу конвейера | да |  | нет |  | 2.33 |
| Необходимость кабельной продукции от шкафа управления до конвейера | да |  | нет |  | 2.34 |
| Длина кабельной трассы от шкафа управления до привода | м |  | 2.35 |
| Необходимость кабеленесущей системы по ставу конвейера | да |  | нет |  | 2.36 |
| **ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ** | 2.37 |
| Транспортировочное (2 слоя грунта) |  | Эксплуатационное (на усмотрение завода изготовителя) |  | 2.38 |
| Другое:  |  | 2.39 |
| **УСЛУГИ ПО МОНТАЖУ** | 2.40 |
| Шеф-монтаж | да |  | нет |  | Монтаж конвейера | да |  | нет |  | 2.41 |
| Стыковка ленты | да |  | нет |  | 2.42 |

|  |  |
| --- | --- |
| **СХЕМА ТРАССЫ КОНВЕЙЕРА И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИВОДА В ПЛАНЕ** | 3.1 |
| Отметьте необходимые типовые схемы трассы конвейера или укажите свой вариант ниже.При работе участка конвейера **на спуск** к высотным размерам необходимо добавить знак «-». | 3.2 |
| Схема профиля трассы конвейера | 3.3 |
| L, м |  | A, м |  | C, м |  | E, м |  | β, град |  | 3.4 |
| H, м |  | B, м |  | D, м |  | α, град |  | - | - | 3.5 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\1.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\3.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\5.jpg |  | 3.6 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\2.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\5.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\6.jpg |  | 3.7 |
| Схема хвостовой части | Схема головной части | 3.8 |
| a, м |  | c, м |  | 3.9 |
| b, м |  | d, м |  | 3.10 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\11.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\12.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\31.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\32.jpg |  | 3.11 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\13.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\14.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\33.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\34.jpg |  | 3.12 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\15.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\16.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\35.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\36.jpg |  | 3.13 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\17.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\18.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\37.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\38.jpg |  | 3.14 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\19.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\20.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\39.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\40.jpg |  | 3.15 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\21.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\22.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\41.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\42.jpg |  | 3.16 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\23.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\24.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\43.jpg |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\44.jpg |  | 3.17 |
| Место для вашего варианта схемы трассы конвейера | 3.18 |
|  | 3.19 |

При необходимости заказа конкретных комплектующих, входящих в состав конвейера, вы можете указать их в таблице:

|  |  |
| --- | --- |
| **СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗЫВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ** | 4.1 |
| Наименование | Типоразмер илиусловное обозначение | Кол. | Примеч. | 4.2 |
| Барабан приводной | гладкий |  |  |  | 4.3 |
| футерованный |  |  |  | 4.4 |
| Приводноймеханизм, в т.ч.: | По чертежу завода |  |  |  | 4.5 |
| Электродвигатель | Тип |  | х |  | 4.6 |
| Мощность, кВтОбороты, об/мин |  | х |  | 4.7 |
| Частота тока, ГцНапряжение, В |  | х |  | 4.8 |
| Доп. параметры (адаптация для частотного регулирования; контроль t0 обмоток, подшипников; тормоз) |  | х |  | 4.9 |
| Тормоз |  | х |  | 4.10 |
| Редуктор (тип, передаточное число, сборка)* Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender
 |  | х |  | 4.11 |
| Муфта быстроходная (втулочно-пальцевая, лепестковая) |  | х |  | 4.12 |
| Мотор-редуктор* Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender
 |  |  |  | 4.13 |
| Мотор-барабан* Возможно применение мотор-барабанов импортного производства Rulmeca
 |  |  |  | 4.14 |
| Муфта тихоходная | кулачково-дисковая |  |  |  | 4.15 |
| зубчатая |  |  |  | 4.16 |
| гидравлическая |  |  |  | 4.17 |
| Лента конвейерная ГОСТ 20-85, п.м. |  |  |  | 4.18 |
| Устройство натяжное (винтовое, тележечное грузовое, рамное грузовое) |  |  |  | 4.19 |
| Устройствогрузовое | Лебедка электрическая  |  |  | Q=6,3 т | 4.20 |
| Тип |  |  |  | 4.21 |
| Блок (ø250 или ø315) |  |  |  | 4.22 |
| Груз чугунный |  |  | 90 кг | 4.23 |
| Канат, мГОСТ 3079-80 | 17-Г-В-Н-Т-Р-1770 |  |  |  | 4.24 |
| 23-Г-В-Н-Т-Р-1980 |  |  |  | 4.25 |
| Барабан неприводной* Возможно применение футерованных неприводных барабанов
 |  |  |  | 4.26 |
|  |  |  | 4.27 |
|  |  |  | 4.28 |
|  |  |  | 4.29 |
| Загрузочноеустройство | Длина загрузочного устр-ва, м |  |  |  | 4.30 |
| Кол-во мест загрузки |  |  |  | 4.31 |
| Приёмный стол с амортизирующими балками |  |  |  | 4.32 |
| Роликоопора верхняя желобчатая амортизирующая |  |  |  | 4.33 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Типоразмер илиусловное обозначение | Кол. | Примеч. | 5.1 |
| Роликоопоры и ролики | Верхние | Желобчатая с гладкимироликами |  |  |  | 5.2 |
| Желобчатая центрирующая |  |  |  | 5.3 |
| Устройствоцентрирующее | двойное |  |  |  | 5.4 |
| тройное |  |  |  | 5.5 |
| Прямая верхняя |  |  |  | 5.6 |
| Нижние | Прямая нижняя |  |  |  | 5.7 |
| Нижняяцентри-рующая | с прямым роликом |  |  |  | 5.8 |
| с углом наклона роликов 100 |  |  |  | 5.9 |
| Устройствоцентрирующее | двойное |  |  |  | 5.10 |
| тройное |  |  |  | 5.11 |
| Ролики дефлекторные верхние |  |  |  | 5.12 |
| Ролики дефлекторные нижние |  |  |  | 5.13 |
| Устройство от продольного пореза ленты | тележечное |  |  |  | 5.14 |
| тросиковое |  |  |  | 5.15 |
| Ловители конвейерной ленты |  |  |  | 5.16 |
| Очистные устройстваленты и барабанов | Скребок дляочистки ленты | грузового типа |  |  |  | 5.17 |
| пружинного типа |  |  |  | 5.18 |
| Очистное плужковое устройство |  |  |  | 5.19 |
| Щетка вращающаяся электрическая  |  |  |  | 5.20 |
| Очистителибарабанов | приводного |  |  |  | 5.21 |
| неприводного |  |  |  | 5.22 |
| натяжного винтового |  |  |  | 5.23 |
| Устройства безопасностии автоматизации | Устройство выключающее канатное |  |  |  | 5.24 |
| Устройство выключающее рычажное |  |  |  | 5.25 |
| Устройство контроля скорости ленты |  |  |  | 5.26 |
| Датчики температуры подшипниковых узлов барабанов, редукторов | ТС 1388/2 |  |  | 5.27 |
| Выключатель конечный (блокировкаукрытий, ограждений и т.п.) |  |  |  | 5.28 |
| Частотный преобразователь |  |  |  | 5.29 |
| Устройство плавного пуска |  |  |  | 5.30 |
| Разгрузочные устройства | Тележкабарабаннаяразгрузочная | Тип |  |  |  | 5.31 |
| Длина хода, м |  |  |  | 5.32 |
| Привод (правый или левый) |  |  |  | 5.33 |
| Исполнение воронки |  |  |  | 5.34 |
| Обойма концевая |  |  |  | 5.35 |
| Каретка для гибкого кабеля |  |  |  | 5.36 |
| Зажим |  |  |  | 5.37 |
| Плужковый сбрасыватель | Вариант исполнения (тяжелый или легкий) |   |  |  | 5.38 |
| Тип |  |  |  | 5.39 |
| Привод (правый или левый) |  |  |  | 5.40 |
| Разгрузка (на обе стороны, направо, налево) |  |  |  | 5.41 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Типоразмер илиусловное обозначение | Кол. | Примеч. | 6.1 |
| Металлоконструкции | Рама приводного барабана с укрытием |  |  |  | 6.2 |
| Рама концевого (натяжного) барабана с ограждением |  |  |  | 6.3 |
| Рама неприводных барабанов |  |  |  | 6.4 |
| Рама приводного механизма |  |  |  | 6.5 |
| Линейный став конвейера с опорными стойками |  |  |  | 6.6 |
| Ограждения сетчатые линейного става(с 2-х сторон) |  |  |  | 6.7 |
| Лоток загрузочный (длина, кол-во) |  |  |  | 6.8 |
| Воронка разгрузочная |  |  |  | 6.9 |
| Укрытия ленты (длина по конвейеру) |  |  |  | 6.10 |
| Площадка обслуживания |  |  |  | 6.11 |
| Рельсовый став под тележку барабанную разгрузочную (при её заказе) |  |  |  | 6.12 |

Согласовано: Согласовано:

**ЗАКАЗЧИК АО «НПО Аконит»**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Организация, контактное лицо (Ф.И.О.))

(Специалист, ответственный за согласование (Ф.И.О.))

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Подпись)

(Подпись)